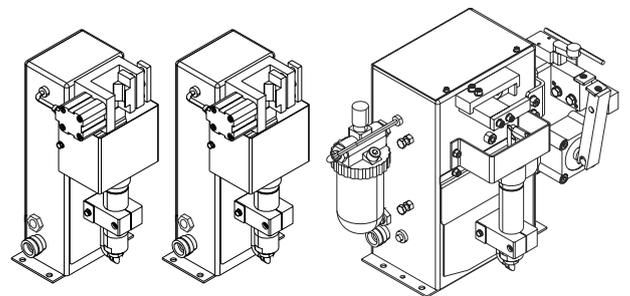


Operating Instructions

Robacta Reamer Alu Edition
Robacta Reamer Alu 3000upm
Robacta Reamer Twin



FR | Instructions de service



Sommaire

Consignes de sécurité.....	6
Explication des avertissements et consignes de sécurité.....	6
Généralités.....	6
Utilisation conforme.....	7
Conditions environnementales.....	7
Obligations de l'exploitant.....	7
Obligations du personnel.....	8
Sources de risques particulières.....	8
Protection de l'utilisateur et des personnes.....	8
Classification CEM des appareils.....	9
Mesures relatives à la CEM.....	9
Mesures liées aux champs électromagnétiques.....	10
Mesures de sécurité sur le lieu de l'installation et lors du transport.....	10
Mesures de sécurité en mode de fonctionnement normal.....	10
Mise en service, maintenance et remise en état.....	11
Contrôle technique de sécurité.....	11
Élimination.....	11
Marquage de sécurité.....	12
Droits d'auteur.....	12
Généralités	13
Généralités.....	15
Principe.....	15
Concept d'appareil.....	15
Domaines d'application.....	15
Présentation des différents types d'appareils.....	16
Livraison et options.....	17
Généralités.....	17
Étendue de la livraison du Robacta Reamer Alu Edition.....	17
Options Robacta Reamer Alu Edition.....	17
Étendue de la livraison du Robacta Reamer Alu 3000upm.....	18
Options Robacta Reamer Alu 3000upm.....	18
Étendue de la livraison du Robacta Reamer Twin.....	18
Options Robacta Reamer Twin.....	19
Avertissements sur l'appareil.....	20
Avertissements sur l'appareil de nettoyage.....	20
Transport.....	22
Moyen de transport.....	22
Indications de transport sur l'emballage.....	22
Éléments de commande, raccords et composants mécaniques	23
Sécurité.....	25
Sécurité.....	25
Éléments de commande, connecteurs et composants mécaniques Robacta Reamer Alu Edition, Robacta Reamer Alu 3000upm.....	26
Éléments de commande, connecteurs et composants mécaniques.....	26
Éléments de commande, connecteurs et composants mécaniques Robacta Reamer Twin.....	27
Éléments de commande, connecteurs et composants mécaniques.....	27
Affectation du connecteur Harting Han6P (X1) pour la commande robot.....	29
Généralités.....	29
Affectation du connecteur Harting Han6P (X1).....	29
Installation et mise en service	31
Sécurité.....	33
Sécurité.....	33
S'assurer que l'appareil de nettoyage n'est pas alimenté en air comprimé.....	34
Avant la mise en service.....	36
Opérateurs et personnel de maintenance.....	36

Instructions d'installation	36
Prescriptions pour l'alimentation en air comprimé	36
Mesures pour un fonctionnement en toute sécurité de l'appareil en liaison avec un personnel opérateur non formé	36
Visser l'appareil de nettoyage sur le sol	37
Visser l'appareil de nettoyage avec le support de montage sur le sol	37
Visser l'appareil de nettoyage sur le sol	38
Position de nettoyage de la torche de soudage	40
Position de nettoyage de la torche de soudage - Robacta Reamer Alu Edition	40
Position de nettoyage de la torche de soudage - Robacta Reamer Alu 3000upm	40
Position de nettoyage de la torche de soudage - Robacta Reamer Twin	40
Réglage du dispositif tendeur de la buse de gaz sur Robacta Reamer Alu Edition et Robacta Reamer Alu 3000upm	41
Régler le dispositif tendeur de la buse gaz	41
Monter la brosse de nettoyage sur Robacta Reamer Alu Edition	42
Monter la brosse de nettoyage	42
Monter la fraise de nettoyage sur Robacta Reamer Alu 3000upm	43
Montage de la fraise de nettoyage	43
Monter la fraise de nettoyage sur Robacta Reamer Twin	44
Monter la fraise de nettoyage	44
Régler le mécanisme élévateur sur Robacta Reamer Alu Edition	45
Régler le mécanisme élévateur	45
Régler le mécanisme élévateur sur Robacta Reamer Alu 3000upm	46
Régler le mécanisme élévateur	46
Régler le mécanisme élévateur sur Robacta Reamer Twin	48
Régler le mécanisme élévateur	48
Mise en service du pulvérisateur d'agent de séparation sur Robacta Reamer Twin	49
Mise en service du pulvérisateur d'agent de séparation	49
Réglage correct des buses de pulvérisation d'agent de séparation sur Robacta Reamer Twin	50
Installer le coupe-fil à commande mécanique (option) sur Robacta Reamer Alu Edition und Robacta Reamer Alu 3000upm	51
Installer le coupe-fil à commande mécanique	51
Installer le coupe-fil à commande électrique (option) sur Robacta Reamer Alu Edition und Robacta Reamer Alu 3000upm	55
Installer le coupe-fil à commande électrique	55
Fonctionnement du coupe-fil	57
Diamètre de fil maximal	57
Fonctionnement du coupe-fil à commande mécanique	57
Fonctionnement du coupe-fil à commande électrique	57
Installer l'alimentation en air comprimé	58
Établir l'alimentation en air comprimé de l'appareil de nettoyage, fonctionnement de la soupape de purge d'air comprimé	58
Mettre l'appareil de nettoyage en service	59
Conditions requises pour la mise en service	59
Mise en service	59
Déroulement du programme et parcours du signal sur Robacta Reamer Alu Edition, Robacta Reamer Alu 3000upm	60
Déroulement du programme de nettoyage	60
Parcours des signaux	62
Déroulement du programme et parcours du signal sur Robacta Reamer Twin	63
Déroulement du programme de nettoyage	63
Parcours des signaux	66
Maintenance, entretien et élimination	67
Sécurité	69
Sécurité	69
S'assurer que l'appareil de nettoyage n'est pas alimenté en air comprimé	70
Maintenance, entretien et élimination	72
Généralités	72
Avant chaque mise en service	72
Tous les jours	72

Hebdomadaire	72
Tous les 6 mois	72
En cas de besoin	72
Élimination	73
Diagnostic d'erreur, élimination de l'erreur	75
Sécurité.....	77
Sécurité.....	77
S'assurer que l'appareil de nettoyage n'est pas alimenté en air comprimé.....	78
Diagnostic d'erreur, élimination de l'erreur	80
Erreurs de déroulement du programme	80
Caractéristiques techniques	83
Caractéristiques techniques.....	85
Robacta Reamer Alu Edition, Robacta Reamer Alu 3000upm.....	85
Robacta Reamer Twin.....	85
Annexe	87
Schéma de connexions Robacta Reamer, Robacta Reamer Alu Edition, Robacta Reamer Alu Edition 3000rpm.....	89
Schéma de connexions Robacta Reamer Twin	90
Schéma pneumatique Robacta Reamer Twin	91
Déclaration de conformité.....	92

Consignes de sécurité

Explication des avertissements et consignes de sécurité

Les avertissements et consignes de sécurité contenus dans ces instructions servent à protéger les personnes contre d'éventuelles blessures, et le produit contre d'éventuels dommages.

DANGER!

Indique une situation immédiatement dangereuse

Si elle n'est pas évitée, elle peut entraîner la mort ou des blessures graves.

- ▶ Étape de manipulation pour éviter la situation

AVERTISSEMENT!

Indique une situation potentiellement dangereuse

Si elle n'est pas évitée, elle peut entraîner la mort ou des blessures graves.

- ▶ Étape de manipulation pour éviter la situation

ATTENTION!

Indique une situation potentiellement dangereuse

Si elle n'est pas évitée, elle peut entraîner des blessures légères ou moyennes.

- ▶ Étape de manipulation pour éviter la situation

REMARQUE!

Indique des résultats de travail altérés et/ou des dommages à l'appareil et aux composants

Les avertissements et consignes de sécurité font partie intégrante de ces instructions et doivent toujours être respectés afin de garantir une utilisation sûre et correcte du produit.

Généralités

Cet appareil est fabriqué selon l'état actuel de la technique et conformément aux règles techniques de sécurité en vigueur. Cependant, en cas d'erreur de manipulation ou de mauvaise utilisation, il existe un risque :

- de blessure et de mort pour l'utilisateur ou des tiers ;
- de dommages pour l'appareil et les autres biens de l'exploitant ;
- d'inefficacité du travail avec l'appareil.

Toutes les personnes concernées par la mise en service, l'utilisation, la maintenance et la remise en état de l'appareil doivent :

- posséder les qualifications correspondantes ;
- avoir des connaissances en soudage automatisé et
- lire attentivement et respecter les présentes Instructions de service ainsi que les Instructions de service de tous les composants périphériques.

Les Instructions de service doivent être conservées en permanence sur le lieu d'utilisation de l'appareil. En complément des présentes Instructions de service, les règles générales et locales en vigueur concernant la prévention des accidents et la protection de l'environnement doivent être respectées.

Concernant les avertissements de sécurité et de danger présents sur l'appareil, veiller à :

- leur lisibilité permanente ;
- ne pas les détériorer ;
- ne pas les retirer ;
- ne pas les recouvrir, ni coller d'autres autocollants par-dessus, ni les peindre.

Les emplacements des avertissements de sécurité et de danger présents sur l'appareil figurent au chapitre « Généralités » des Instructions de service de l'appareil.

Éliminer les dysfonctionnement qui peuvent menacer la sécurité avant la mise en service de l'appareil.

La sécurité est en jeu !

Utilisation conforme

L'appareil de nettoyage est conçu exclusivement pour le nettoyage mécanique des torches de soudage robotisées Fronius en fonctionnement automatisé. Toute autre utilisation est considérée comme non conforme.

Font également partie de l'utilisation conforme :

- la lecture intégrale des présentes Instructions de service ;
- le respect des prescriptions et consignes de sécurité des présentes Instructions de service ;
- le respect des intervalles d'inspection et l'exécution de tous les travaux de maintenance.

Cet appareil est configuré pour une utilisation dans le secteur industriel et professionnel.

Conditions environnementales

Tout fonctionnement ou stockage de l'appareil en dehors du domaine d'utilisation indiqué est considéré comme non conforme.

Plage de températures pour l'air ambiant:

- en service: 0 °C à + 40 °C (32 °F à 104 °F)
- lors du transport et du stockage: -25 °C à +55 °C (-13 °F à 131 °F)

Humidité relative de l'air:

- jusqu'à 50 % à 40 °C (104 °F)
- jusqu'à 90 % à 20 °C (68 °F)

Absence de poussières, acides, gaz ou substances corrosives, etc.

Altitude au-dessus du niveau de la mer: jusqu'à 2 000 m (6 500 ft)

Obligations de l'exploitant

L'exploitant s'engage à laisser travailler sur l'appareil uniquement des personnes qui

- connaissent les dispositions de base relatives à la sécurité du travail et à la prévention des accidents et sont formées à la manipulation de l'appareil
- ont attesté par leur signature avoir lu et compris les présentes instructions de service, en particulier le chapitre « Consignes de sécurité »
- ont suivi une formation conforme aux exigences relatives aux résultats de travail.

La sécurité de travail du personnel doit être contrôlée à intervalles réguliers.

Obligations du personnel

Toutes les personnes qui sont habilitées à travailler avec l'appareil s'engagent, avant de commencer à travailler

- à respecter les dispositions de base relatives à la sécurité du travail et à la prévention des accidents,
- à lire les présentes instructions de service, en particulier le chapitre « Consignes de sécurité », et à confirmer par leur signature qu'elles les ont comprises et vont les respecter.

Avant de quitter le poste de travail, assurez-vous qu'aucun dommage corporel ou matériel ne peut survenir, même en votre absence.

Sources de risques particulières

Ne pas stationner dans la zone de travail du robot.

Toujours relier l'appareil à un système de sécurité de niveau supérieur au sein d'une zone sécurisée.

Si cette zone doit être accessible pour des travaux d'équipement et de maintenance, s'assurer

- que l'ensemble de l'installation est bien désactivé pendant la durée du séjour dans cette zone
- et que celle-ci demeure arrêtée, même en cas d'actionnement involontaire, par exemple suite à une erreur de commande.

Si du personnel non formé dispose d'un accès à l'appareil, l'arrivée d'air comprimé doit être désactivée de l'appareil pendant la durée du séjour, conformément au 'Performance Level d' de la norme ISO 13849-1.

En complément des présentes instructions de service, les consignes de sécurité du fabricant du robot doivent être respectées.

Le corps, en particulier les mains, le visage et les cheveux, ainsi que les vêtements et tous les outils doivent être tenus éloignés des composants mobiles, par exemple :

- fraises de nettoyage et brosses de nettoyage en rotation
- position haute / basse du mécanisme élévateur en mouvement
- sortie/entrée du dispositif tendeur de la buse de gaz
- Coupe-fil

Ne pas toucher les fraises de nettoyage / brosses de nettoyage immédiatement après utilisation - Risques de brûlures. Respecter les consignes de sécurité spécifiques à la manipulation des fraises de nettoyage / brosses de nettoyage figurant dans les instructions de service.

Protéger les mains, le visage et les yeux des projections de pièces (copeaux, etc...) ainsi que du mélange air comprimé/agent de séparation s'échappant des buses de pulvérisation d'agent de séparation.

Les capots ne peuvent être ouverts / retirés que pendant la durée des opérations de maintenance, d'installation et de réparation.

En cours d'utilisation

- S'assurer que tous les capots sont fermés et montés correctement
 - Maintenir fermés tous les capots
-

Protection de l'utilisateur et des personnes

En soudant, vous vous exposez à de nombreux dangers. En complément des présentes instructions de service, les consignes de sécurité du fabricant de l'ensemble de l'installation de soudage doivent être respectées.

Tenir à distance les autres personnes, en particulier les enfants, pendant le fonctionnement de l'appareil et du process de soudage. Si des personnes se trouvent malgré tout à proximité

- les informer de tous les risques qu'elles encourent (risque d'écrasement par les composants à déplacement mécanique, risque de blessure par les fraises de nettoyage / brosses de nettoyage, les projections de copeaux et autres, le mélange air comprimé/agent de séparation sortant des buses, les projections d'étincelles, risque d'éblouissement dû aux arcs électriques, fumées nocives dégagées par le soudage, nuisances sonores, danger potentiel dû au courant d'alimentation et à l'intensité de soudage, etc.),
- mettre à leur disposition les moyens de protection appropriés ou
- mettre en place des écrans et des rideaux de protection.

Classification CEM des appareils

Les appareils de la classe d'émissions A :

- ne sont prévus que pour une utilisation dans les zones industrielles
- peuvent entraîner dans d'autres zones des perturbations de rayonnement liées à leur puissance.

Les appareils de la classe d'émissions B :

- répondent aux exigences d'émissions pour les zones habitées et les zones industrielles. ainsi que pour les zones habitées dans lesquelles l'alimentation énergétique s'effectue à partir du réseau public basse tension.

Classification CEM des appareils conformément à la plaque signalétique ou aux caractéristiques techniques.

Mesures relatives à la CEM

Dans certains cas, des influences peuvent se manifester dans la zone d'application prévue malgré le respect des valeurs limites normalisées d'émissions (p. ex. en présence d'appareils sensibles sur le site d'installation ou lorsque ce dernier est situé à proximité de récepteurs radio ou TV).

L'exploitant est alors tenu de prendre les mesures nécessaires pour éliminer les dysfonctionnements.

Contrôler et analyser les problèmes possibles et la résistance aux perturbations des équipements se trouvant à proximité, conformément aux dispositions nationales et internationales en vigueur :

- Dispositifs de sécurité
- Câbles d'alimentation, de transmission de signaux et de transfert de données
- Équipements informatiques et équipements de télécommunications
- Équipements de mesure et d'étalonnage

Mesures d'assistance visant à éviter les problèmes de compatibilité électromagnétique :

1. Alimentation du secteur
 - si des perturbations électromagnétiques se produisent malgré la réalisation d'un couplage au réseau réglementaire, prendre des mesures supplémentaires (utiliser par ex. un filtre secteur approprié).
2. Câbles de commande
 - utiliser des câbles de longueur aussi réduite que possible
 - les placer en veillant à ce qu'ils soient bien groupés le long de leur parcours (également pour éviter les problèmes de champs électromagnétiques)
 - les poser loin des autres câbles
3. Compensation de potentiel
4. Blindage, le cas échéant
 - Blinder les autres équipements à proximité
 - Blinder l'ensemble de l'installation de soudage

**Mesures liées
aux champs
électroma-
gnétiques**

- Les champs électromagnétiques peuvent provoquer des problèmes de santé qui ne sont pas encore bien connus :
- Répercussions sur l'état de santé des personnes se trouvant à proximité, par ex. porteurs de stimulateurs cardiaques et d'appareils auditifs
 - Les porteurs de stimulateurs cardiaques doivent consulter leur médecin avant de pouvoir se tenir à proximité immédiate de l'appareil et du process de soudage
 - Pour des raisons de sécurité, les distances entre les câbles de soudage et la tête/le corps du soudeur doivent être aussi importantes que possible
 - Ne pas porter le câble de soudage et les faisceaux de liaison sur l'épaule et ne pas les enrouler autour du corps ou de certaines parties du corps

**Mesures de
sécurité sur le
lieu de l'installa-
tion et lors du tr-
ansport**

Le basculement de l'appareil peut provoquer un danger mortel ! Placer l'appareil à l'horizontale sur un support de niveau, ferme et stable, le fixer solidement dessus et l'assurer ainsi contre tout basculement.

Dans les locaux exposés aux risques d'incendie et d'explosion, des dispositions spéciales s'appliquent

- Respecter les dispositions nationales et internationales en vigueur.

Veiller à ce que la zone autour du poste de travail reste en permanence propre et dégagée par la mise en œuvre de consignes et de contrôles internes à l'entreprise.

Lors du transport de l'appareil, veiller à ce que les directives nationales et régionales en vigueur et les consignes de prévention des accidents soient respectées. Ceci s'applique tout particulièrement aux directives relatives aux risques liés au transport.

Après le transport et avant la mise en service, effectuer impérativement un contrôle visuel de l'appareil afin de détecter tout dommage. Faire remettre en état les éventuels dommages avant la mise en service par le personnel de service formé.

**Mesures de
sécurité en mode
de fonctionne-
ment normal**

Mettre en service l'appareil uniquement si tous les dispositifs de sécurité sont entièrement opérationnels. Si les dispositifs de sécurité ne sont pas entièrement opérationnels, risques

- de blessure et de mort pour l'utilisateur ou des tiers,
- de dommages pour l'appareil et les autres biens de l'exploitant
- d'inefficacité du travail avec l'appareil.

Réparer les dispositifs de sécurité non opérationnels avant la mise en service de l'appareil.

Ne jamais mettre hors circuit ou hors service les dispositifs de sécurité.

Avant la mise en service de l'appareil, s'assurer que personne ne puisse être mis en danger.

Contrôler au moins une fois par semaine l'appareil afin de détecter les dommages visibles à l'extérieur et l'aptitude de fonctionnement des dispositifs de sécurité.

- Utiliser exclusivement l'agent de séparation adapté du fabricant.
 - Pour manipuler l'agent de séparation, respecter les indications de la fiche technique de sécurité de l'agent de séparation. Vous pouvez demander la fiche technique de sécurité de l'agent de séparation auprès de votre service après-vente ou sur la page d'accueil du fabricant.
 - Ne pas mélanger l'agent de séparation du fabricant avec d'autres agents de séparation.
 - Le fabricant décline toute responsabilité et toutes les garanties sont annulées en cas de dommages consécutifs à l'utilisation d'autres agents de séparation.
 - Éliminer les agents de séparation usagés conformément aux dispositions nationales et internationales en vigueur.
-

Mise en service, maintenance et remise en état

Les pièces provenant d'autres fournisseurs n'offrent pas de garantie de construction et de fabrication conformes aux exigences de qualité et de sécurité.

- Utiliser uniquement les pièces de rechange et d'usure d'origine (valable également pour les pièces standardisées).
 - Ne réaliser aucune modification, installation ou transformation sur l'appareil sans autorisation du fabricant.
 - Remplacer immédiatement les composants qui ne sont pas en parfait état.
 - Lors de la commande, indiquer la désignation précise et la référence selon la liste des pièces de rechange, ainsi que le numéro de série de votre appareil.
-

Les vis du boîtier constituent une connexion de protection appropriée pour la mise à la terre des pièces du boîtier.

Toujours utiliser le nombre correspondant de vis de boîtier d'origine avec le couple indiqué.

Contrôle technique de sécurité

Le fabricant recommande de faire effectuer au moins tous les 12 mois un contrôle technique de sécurité de l'appareil.

Un contrôle technique de sécurité réalisé par un électricien spécialisé agréé est recommandé

- après toute modification
 - après montage ou transformation
 - après toute opération de réparation, entretien et maintenance
 - au moins tous les douze mois.
-

Pour le contrôle technique de sécurité, respecter les normes et les directives nationales et internationales en vigueur.

Vous obtiendrez des informations plus précises concernant le contrôle technique de sécurité et le calibrage auprès de votre service après-vente. Sur demande, ce service tient les documents requis à votre disposition.

Élimination

Les déchets d'équipements électriques et électroniques doivent être collectés de manière séparée et recyclés dans le respect de l'environnement, conformément à la directive européenne et à la législation nationale. Les appareils usagés doivent être retournés au revendeur ou déposés dans un système de collecte et d'élimination local agréé. Une élimination correcte de l'appareil usagé favorise le recyclage durable des ressources et empêche les effets négatifs sur la santé et l'environnement.

Matériaux d'emballage

- Les collecter séparément
 - Respecter les consignes locales en vigueur
 - Diminuer le volume du carton
-

Marquage de sécurité

Les appareils portant le marquage CE répondent aux exigences essentielles de la directive basse tension et compatibilité électromagnétique (p. ex. directive basse tension, directive compatibilité électromagnétique, directive machines).

Les appareils portant la marque CSA répondent aux exigences des normes applicables au Canada et aux États-Unis.

Droits d'auteur

Les droits de reproduction des présentes Instructions de service sont réservés au fabricant.

Les textes et les illustrations correspondent à l'état technique au moment de l'impression, sous réserve de modifications.

Nous vous remercions de nous faire part de vos suggestions d'amélioration et de nous signaler d'éventuelles incohérences dans les Instructions de service.

Généralités

Généralités

Principe

Les appareils Robacta Reamer sont des appareils de nettoyage de torches de soudage, utilisés pour le nettoyage automatique de torches de soudage MIG/MAG. Ces appareils permettent de décasser de manière fiable l'intérieur et la partie avant des buses gaz pour un grand nombre de géométries de torches de soudage, ce qui augmente nettement la durée de vie de ces pièces d'usure. Dans le même temps, avec Robacta Reamer Twin, un apport homogène d'agent de séparation permet de prévenir un nouveau dépôt d'impuretés.

Concept d'appareil

Le châssis robuste en acier contient un vérin hydraulique pour le mécanisme élévateur et tous les composants pneumatiques. Sur le côté extérieur se trouvent le moteur décasseur et le dispositif de serrage pour la buse de gaz de la torche de soudage.

Le Robacta Reamer Twin est équipé de série d'un coupe fil et d'un pulvérisateur d'agent de séparation. Au cours du process de décassage, les deux fils-électrodes pour le prochain process de soudage sont raccourcis à une longueur définie.

Sur les Robacta Reamer Alu Edition et Robacta Reamer Alu 3000upm, le coupe fil est disponible en option.

Pour un montage professionnel, un socle de montage stable est disponible pour tous les appareils.

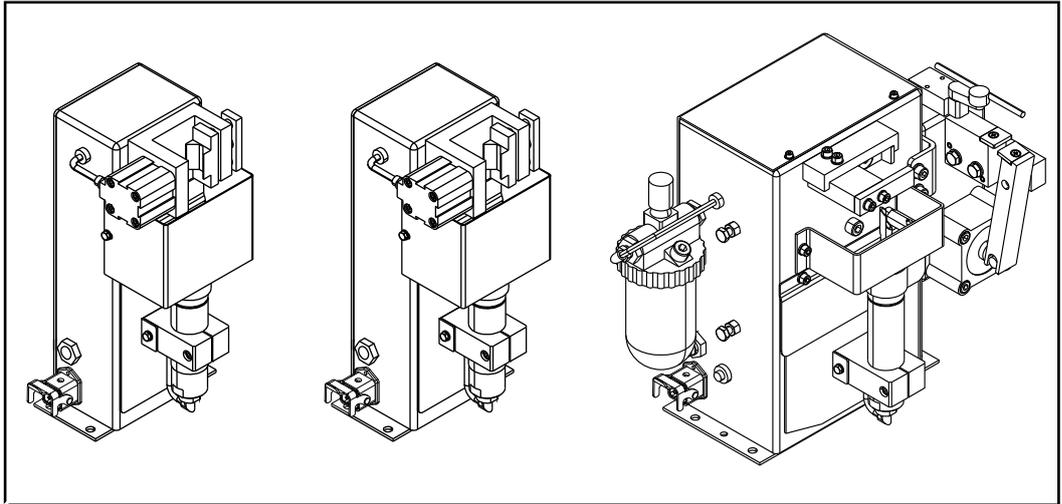
Domaines d'application

Les appareils de la série Robacta Reamer sont exclusivement conçus pour une utilisation dans le domaine de l'automatisation et de la robotisation. Les appareils ont été conçus pour l'emploi dans l'industrie automobile et la sous-traitance, dans la construction d'appareils, dans la construction d'installations chimiques, ainsi que dans la construction de machines et de véhicules sur rails.

Le Robacta Reamer Twin peut être aussi bien utilisé pour le travail des matériaux en acier que des matériaux en aluminium.

Les Robacta Reamer Alu Edition et Robacta Reamer Alu 3000upm sont exclusivement destinés aux applications aluminium.

**Présentation des
différents types
d'appareils**



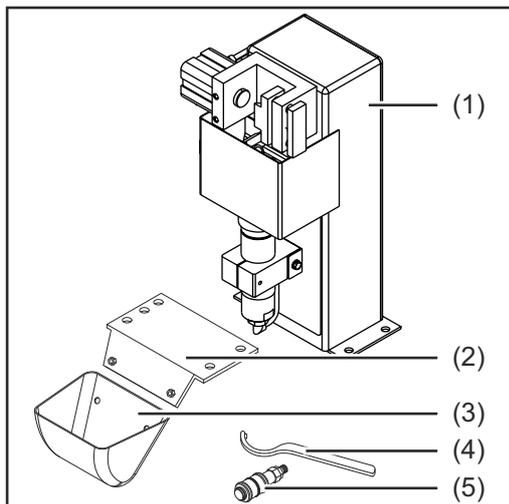
Robacta Reamer Alu Edition, Robacta Reamer Alu 3000upm, Robacta Reamer Twin

Livraison et options

Généralités

Les appareils de nettoyage peuvent être utilisés en combinaison avec différentes options. Selon les domaines d'application, il est ainsi possible d'optimiser les différents cycles du processus de soudage.

Étendue de la livraison du Robacta Reamer Alu Edition



REMARQUE!

Les brosses de nettoyage et l'adaptateur pour les brosses de nettoyage ne sont pas compris dans la livraison.

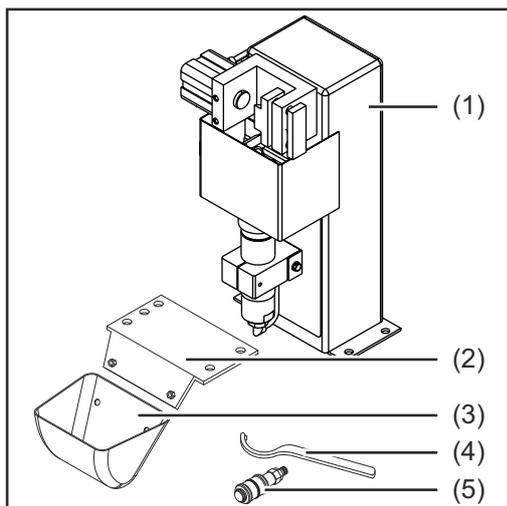
- (1) Appareil de nettoyage Robacta Reamer Alu Edition
- (2) Support bac de récupération
- (3) Bac de récupération
- (4) Clé de serrage pour moteur dégraisseur
- (5) Soupape de purge d'air comprimé

Non représenté :

- (6) Connecteur Harting Han6P (X1) sans câble
- (7) Instructions de service
- (8) Matériel de fixation pour le montage de l'appareil de nettoyage :
 - 4 vis
 - 4 rondelles
 - 4 rondelles élastiques
 - 4 écrous

- Options Robacta Reamer Alu Edition**
- Socle de montage
- Coupe-fil

Étendue de la livraison du Robacta Reamer Alu 3000upm



REMARQUE!

La fraise de nettoyage et l'adaptateur pour la fraise de nettoyage ne sont pas compris dans la livraison.

- (1) Appareil de nettoyage Robacta Reamer Alu 3000upm
- (2) Support bac de récupération
- (3) Bac de récupération
- (4) Clé de serrage pour moteur dégraisseur
- (5) Soupape de purge d'air comprimé

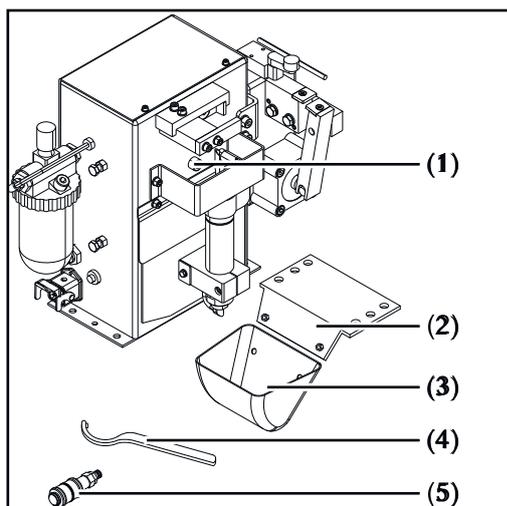
Non représenté :

- (6) Connecteur Harting Han6P (X1) sans câble
- (7) Instructions de service
- (8) Matériel de fixation pour le montage de l'appareil de nettoyage :
 - 4 vis
 - 4 rondelles
 - 4 rondelles élastiques
 - 4 écrous

Options Robacta Reamer Alu 3000upm

- Socle de montage
- Coupe-fil

Étendue de la livraison du Robacta Reamer Twin



REMARQUE!

L'agent de séparation « Robacta Reamer » (Référence 42,0411,8042) et la fraise de nettoyage ne sont pas contenus dans la livraison.

- (1) Appareil de nettoyage Robacta Reamer Twin avec coupe-fil et pulvérisateur d'agent de séparation
- (2) Support bac de récupération
- (3) Bac de récupération
- (4) Clé de serrage pour moteur dégraisseur
- (5) Soupape de purge d'air comprimé

Non représenté :

- (6) Connecteur Harting Han6P (X1) sans câble
 - (7) Instructions de service
 - (8) Entonnoir de remplissage pour agent de séparation
 - (9) Matériel de fixation pour le montage de l'appareil de nettoyage :
 - 4 vis
 - 4 rondelles
 - 4 rondelles élastiques
 - 4 écrous
-

- Options Robacta** - Socle de montage
- Reamer Twin** - Dispositif d'aide au réglage de la fraise de nettoyage
- Unité de pulvérisation d'agent de séparation

Avertissements sur l'appareil

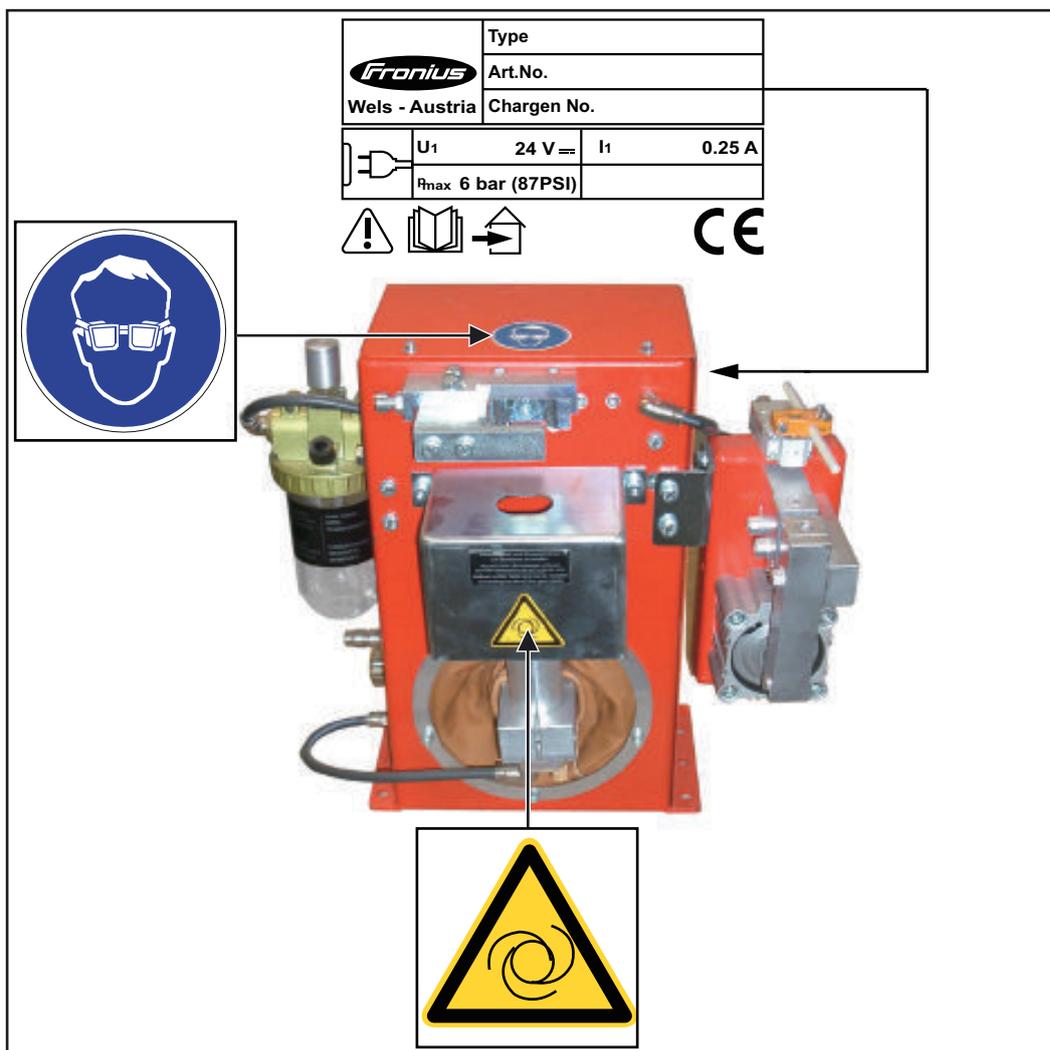
Avertissements sur l'appareil de nettoyage

REMARQUE!

L'appareil de nettoyage est muni d'avertissements et d'une plaque signalétique.

Les avertissements et la plaque signalétique ne doivent pas être retirés ni recouverts.

La position des avertissements est représentée en prenant pour exemple le Robacta Reamer Twin. Sur les Robacta Reamer Alu Edition et Robacta Reamer Alu 3000upm, les avertissements figurent à la même place.



Avertissements sur l'appareil de nettoyage



AVERTISSEMENT ! Risque de blessures graves en raison de :

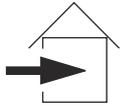
- composants mécaniques en mouvement
- projection de mélange air comprimé-agent de séparation des buses de pulvérisation d'agent de séparation
- projection de pièces (copeaux, etc...)

Pendant les travaux de maintenance et de réparation, veiller à ce que l'appareil reste hors tension et hors pression.



N'utiliser les fonctions décrites qu'après avoir lu et compris l'intégralité des documents suivants :

- les présentes instructions de service
- toutes les instructions de service des composants périphériques, en particulier les consignes de sécurité



À utiliser uniquement dans des locaux fermés



Utiliser des lunettes de protection



Attention ! Démarrage automatique de l'appareil

Transport

Moyen de transport

L'appareil peut être transporté avec les moyens de transport suivants :

- sur palette à l'aide d'un chariot élévateur
- sur palette à l'aide d'un chariot de manutention
- manuellement



AVERTISSEMENT!

Danger en cas de chute d'appareils et d'objets.

Cela peut entraîner des dommages corporels et matériels graves.

- ▶ Pour le transport de l'appareil avec un chariot élévateur ou de manutention, sécuriser l'appareil contre la chute.
- ▶ Ne pas effectuer de changements de direction, freinages ou accélérations brusques.

Indications de transport sur l'emballage



ATTENTION!

Danger en cas de transport non conforme.

Cela peut entraîner des dommages matériels.

- ▶ Respecter les indications de transport figurant sur l'emballage de l'appareil.

Éléments de commande, raccords et composants mécaniques

Sécurité

Sécurité

Respecter les consignes de sécurité suivantes, relatives à toutes les opérations décrites dans le chapitre « Éléments de commande, connecteurs et composants mécaniques » !



AVERTISSEMENT!

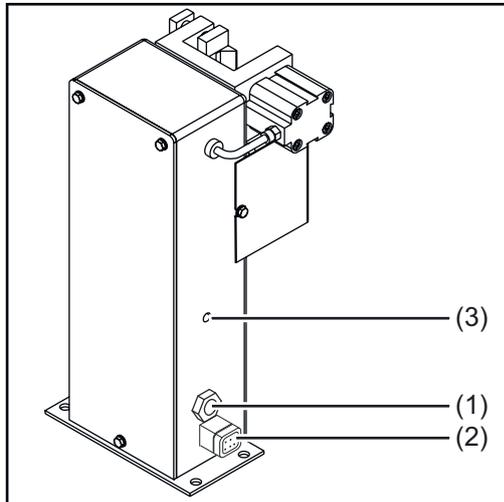
Danger en cas d'erreur de manipulation !

Cela peut entraîner des dommages corporels et matériels graves.

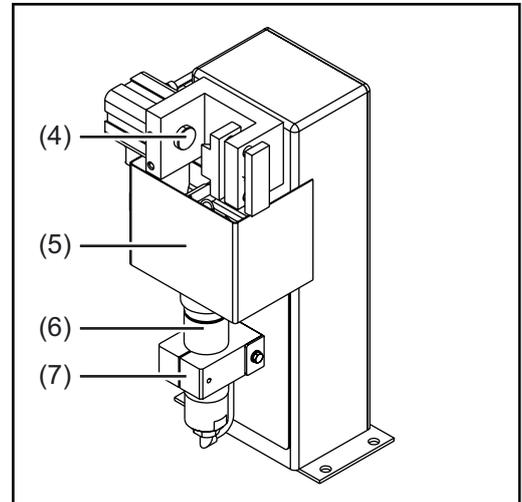
- ▶ Les opérations décrites ne doivent être exécutées que par du personnel qualifié et formé.
- ▶ Mettre en œuvre les fonctions décrites uniquement lorsque tous les documents suivants ont été entièrement lus et compris :
 - les présentes Instructions de service ;
 - toutes les Instructions de service des composants périphériques, en particulier les consignes de sécurité.

Éléments de commande, connecteurs et composants mécaniques Robacta Reamer Alu Edition, Robacta Reamer Alu 3000upm

Éléments de commande, connecteurs et composants mécaniques



Vue latérale



Vue de face

- (1) **Raccord pour l'air comprimé**
pour l'alimentation en air comprimé sec à 6 bars (86.99 psi)
Identification du filetage du raccordement air comprimé: G 1/4"
- (2) **Connecteur Harting Han6P (X1)**
Alimentation + 24 V DC

ATTENTION!

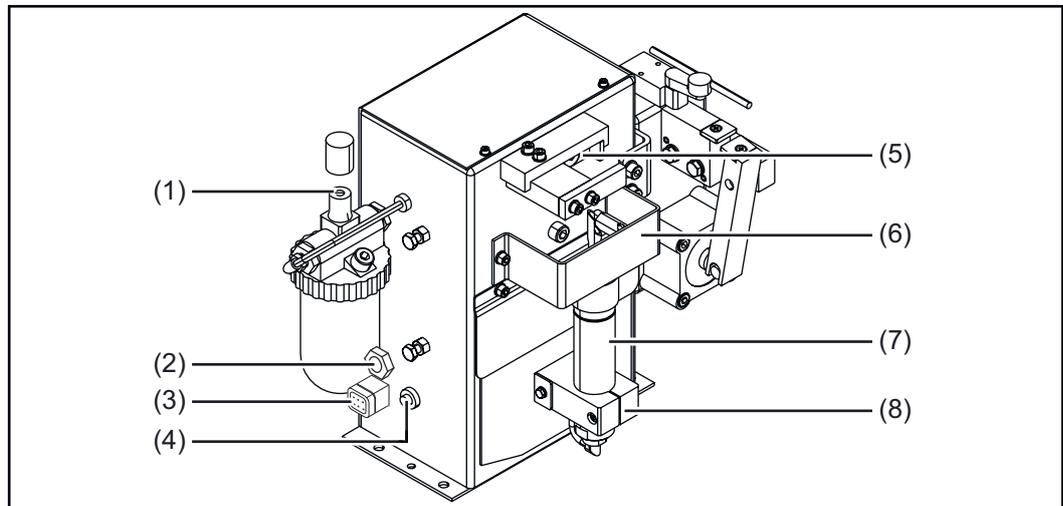
Risque de dommages pour l'alimentation du connecteur Harting Han6P (X1) en cas de surintensité.

Sécuriser l'alimentation contre la surintensité au moyen d'une protection par fusible retardé 500 mA.

- (3) **Vis «Nettoyage»**
pour la vérification manuelle des fonctions suivantes :
 - Moteur dégraisseur Arrêt/Marche
 - Le mécanisme élévateur se déplace en position haute / basse
 - Le dispositif tendeur de la buse de gaz sort/rentre
- (4) **Dispositif tendeur de la buse de gaz**
fixe la buse de gaz pendant le process de nettoyage
- (5) **Capot de protection**
- (6) **Moteur dégraisseur**
actionne les brosses de nettoyage / la fraise de nettoyage
- (7) **Mécanisme élévateur**
relève le moteur dégraisseur avec les brosses de nettoyage / la fraise de nettoyage en position de nettoyage lors du process de nettoyage

Éléments de commande, connecteurs et composants mécaniques Robacta Reamer Twin

Éléments de commande, connecteurs et composants mécaniques



- (1) **Régulateur d'agent de séparation**
pour le réglage de la quantité pulvérisée au niveau des buses de pulvérisation d'agent de séparation
- (2) **Raccord pour l'air comprimé**
pour l'alimentation en air comprimé sec à 6 bars (86.99 psi)
Identification du filetage du raccordement air comprimé: G ¼"
- (3) **Connecteur Harting Han6P (X1)**
Alimentation + 24 V DC

⚠ ATTENTION!

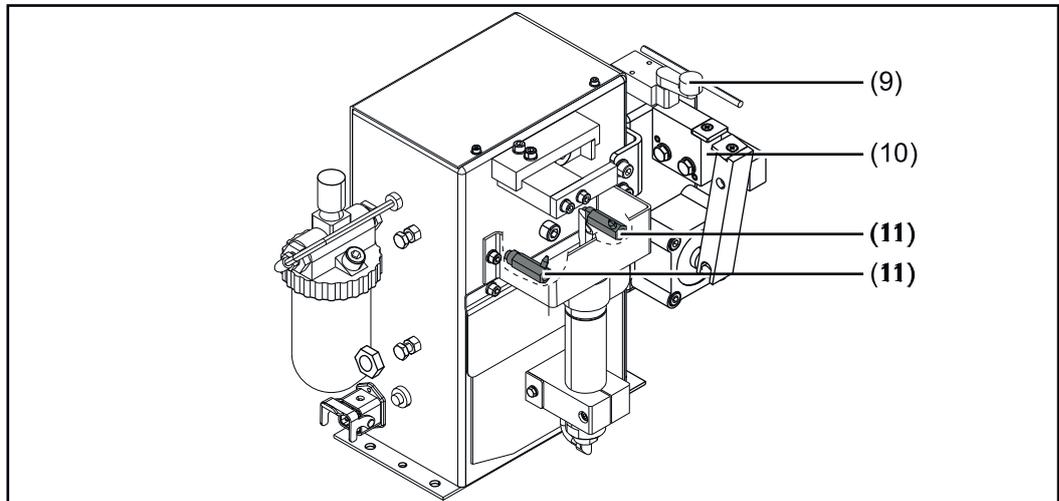
Risque de dommages pour l'alimentation du connecteur Harting Han6P (X1) en cas de surintensité.

Sécuriser l'alimentation contre la surintensité au moyen d'une protection par fusible retardé 500 mA.

- (4) **Touche « Nettoyage »**
pour la vérification manuelle des fonctions suivantes :
- Moteur dégraisseur Arrêt/Marche
 - Alimentation des buses de pulvérisation d'agent de séparation en air comprimé et en agent de séparation (le mélange air comprimé/agent de séparation est vaporisé par les buses de pulvérisation d'agent de séparation)
 - Le mécanisme élévateur se déplace en position haute / basse
 - Le dispositif tendeur de la buse de gaz sort/rentre
- (5) **Dispositif tendeur de la buse de gaz**
fixe la buse de gaz pendant le processus de nettoyage
- (6) **Capot de protection**

(7) Moteur dégraisseur
actionne la fraise de nettoyage

(8) Mécanisme élévateur
relève le moteur dégraisseur avec la fraise de nettoyage en position de nettoyage lors du process de nettoyage



(9) Levier de soupape coupe-fil
actionne le coupe-fil

(10) Coupe-fil

(11) Buses de pulvérisation d'agent de séparation
pour la pulvérisation de l'agent de séparation à l'intérieur et sur la partie avant des buses de gaz à l'aide d'air comprimé

Affectation du connecteur Harting Han6P (X1) pour la commande robot

Généralités

ATTENTION!

Danger de surintensité.

L'alimentation de la connexion Harting Han6P peut être endommagée.

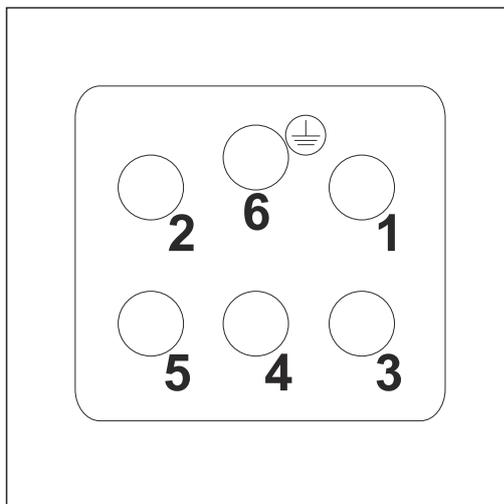
- Sécuriser l'alimentation en courant de l'appareil de nettoyage contre la surintensité au moyen d'une protection par fusible retardé 500 mA.

REMARQUE!

Afin d'éviter les dysfonctionnements, la longueur des câbles entre l'appareil de nettoyage et la commande robot doit être aussi courte que possible.

Le connecteur Harting Han6P (X1) assurant la liaison entre l'appareil de nettoyage et la commande robot est inclus dans la livraison. Le faisceau de câbles doit être adapté à la technique de connexion de la commande robot.

Affectation du connecteur Harting Han6P (X1)



Affectation du connecteur Harting Han6P (X1) -
Vue côté câble

Signaux d'entrée et de sortie du Robacta Reamer avec tête porte-brosses pour applications aluminium :

1. Démarrage du signal d'entrée du nettoyage (moteur dégraisseur connecté, mécanisme élévateur vers le haut, alimentation air comprimé vers les buses de nettoyage connectée)
2. Non affecté
3. GND
4. + 24 V CC
5. Signal de sortie Buse de gaz libre
6. Mise à la terre

(Cf. schémas de connexions en annexe)

Installation et mise en service

Sécurité

Sécurité

Respecter les consignes de sécurité suivantes, relatives à toutes les opérations décrites dans le chapitre « Installation et mise en service » !



AVERTISSEMENT!

Les erreurs de commande et les erreurs en cours d'opération peuvent entraîner des dommages corporels et matériels graves.

Tous les travaux décrits dans les présentes Instructions de service ne doivent être effectués que par un personnel qualifié. Toutes les fonctions décrites dans les présentes Instructions de service ne doivent être mises en œuvre que par un personnel qualifié. N'exécuter les travaux décrits et ne mettre en œuvre les fonctions décrites que lorsque tous les documents suivants ont été entièrement lus et compris :

- ▶ les présentes Instructions de service,
- ▶ toutes les Instructions de service des composants périphériques, en particulier les consignes de sécurité.



AVERTISSEMENT!

Les machines à fonctionnement automatique peuvent entraîner des dommages corporels et matériels graves.

En complément des présentes instructions de service, les consignes de sécurité du fabricant du robot et de l'installation de soudage doivent également être respectées. Vérifiez scrupuleusement, pour votre sécurité personnelle, que toutes les mesures de sécurité ont été prises dans la zone de travail du robot et qu'elles restent actives en permanence pendant la durée de votre présence dans cette zone.



AVERTISSEMENT!

Risque de blessures graves en raison de :

- ▶ composants mécaniques en mouvement
- ▶ projection de pièces (copeaux, etc...)
- ▶ projection de mélange air comprimé-agent de séparation des buses de pulvérisation d'agent de séparation
- ▶ Avant d'entamer toute opération sur l'appareil de nettoyage ou les composants périphériques reliés :
- ▶ couper l'alimentation côté client de l'air comprimé et de la tension de l'appareil de nettoyage et des composants périphériques reliés, et s'assurer que ces alimentations demeurent coupées jusqu'à la fin des opérations
- ▶ s'assurer que l'appareil de nettoyage n'est pas alimenté en air comprimé - consulter pour cela les étapes de travail nécessaires dans la section suivante « S'assurer que l'appareil de nettoyage n'est pas alimenté en air comprimé »



AVERTISSEMENT!

Si l'appareil de nettoyage et composants périphériques reliés sont alimentés en tension et/ou en air comprimé, risques de blessures graves en cas de :

- ▶ fraises de nettoyage et brosse de nettoyage en rotation
- ▶ position haute / basse du mécanisme élévateur en mouvement
- ▶ sortie/entrée du dispositif tendeur de la buse de gaz
- ▶ coupe-fil activé
- ▶ projection de pièces (copeaux, etc...)
- ▶ projection de mélange air comprimé-agent de séparation des buses de pulvérisation d'agent de séparation

Si des travaux doivent être exécutés sur l'appareil de nettoyage pendant que l'appareil de nettoyage est alimenté en tension et/ou en air comprimé :

- ▶ éloigner le corps, en particulier les mains, le visage et les cheveux, ainsi que les objets et tous les vêtements des fraises de nettoyage / brosses de nettoyage, du mécanisme élévateur, du dispositif tendeur de la buse de gaz, du coupe-fil et des buses de pulvérisation d'agent de séparation
- ▶ Porter une protection auditive
- ▶ Porter des lunettes de protection avec caches latéraux

S'assurer que l'appareil de nettoyage n'est pas alimenté en air comprimé

Pour s'assurer que l'appareil de nettoyage n'est pas alimenté en air comprimé, essayer de l'activer brièvement sans activer l'alimentation en air comprimé. Pour cela, procéder comme suit :

- 1** Prendre des mesures de sécurité :
 - La fraise de nettoyage/brosse de nettoyage, le mécanisme élévateur, le dispositif tendeur de la buse de gaz, le coupe-fil et les buses de pulvérisation d'agent de séparation peuvent être activés. Pour cette raison, éloigner le corps, en particulier les mains, le visage et les cheveux, ainsi que les objets et tous les vêtements des composants précités
 - Porter une protection auditive
 - Porter des lunettes de protection avec caches latéraux
- 2** S'assurer que l'appareil de nettoyage est coupé de l'alimentation en air comprimé

Sur Robacta Reamer Alu Edition, Robacta Reamer Alu 3000upm :

- 3** Tourner brièvement de 90° vers la droite la vis « Nettoyage » sur l'appareil de décrassage et la replacer immédiatement en position initiale
 - Si l'appareil de nettoyage ne présente aucune réaction à la rotation de la vis, l'appareil de nettoyage n'est pas alimenté en air comprimé
 - Si l'appareil de nettoyage présente une réaction à la rotation de la vis, l'appareil de nettoyage est alors encore raccordé à l'alimentation en air comprimé.
Dans ce cas, couper effectivement l'appareil de nettoyage de l'alimentation en air comprimé et s'assurer ensuite que l'appareil de nettoyage n'est plus alimenté en air comprimé

Sur Robacta Reamer Twin :

- 3** À l'aide d'un outil, pousser brièvement le levier de soupape du coupe-fil de l'appareil de nettoyage de plus de 15° vers le côté

- Si le coupe-fil de l'appareil de nettoyage ne présente aucune réaction au mouvement du levier de soupape, l'appareil de nettoyage (coupe-fil inclus) n'est plus alimenté en air comprimé

- Si le coupe-fil de l'appareil de décrassage présente une réaction au mouvement du levier de soupapes, l'appareil de décrassage (et donc le coupe-fil) est alors encore raccordé à l'alimentation en air comprimé.
Dans ce cas, couper effectivement l'appareil de nettoyage de l'alimentation en air comprimé et s'assurer ensuite que l'appareil de nettoyage n'est plus alimenté en air comprimé

Avant la mise en service

Opérateurs et personnel de maintenance

AVERTISSEMENT!

Danger dû au démarrage automatique des machines.

Cela peut entraîner des dommages corporels et matériels graves.

- ▶ Une seule personne à la fois doit utiliser l'appareil.
- ▶ Pendant le fonctionnement de l'appareil, personne ne doit se trouver dans la zone de travail de l'appareil.
- ▶ Une seule personne à la fois doit s'occuper de la maintenance de l'appareil.
- ▶ Pendant les travaux sur l'appareil, aucune autre personne ne doit se trouver à proximité.

Instructions d'installation

L'appareil de nettoyage a été contrôlé d'après l'indice de protection IP 21, c'est-à-dire :

- protection contre l'entrée de corps étrangers solides d'un diamètre supérieur à 12,5 mm (49 in.) ;
- aucune protection contre la pénétration d'eau.

L'appareil ne doit pas être installé et utilisé en plein air. Les composants électriques intégrés doivent être protégés contre les effets directs de l'humidité.

AVERTISSEMENT!

Danger en cas de basculement ou de chute des appareils.

Cela peut entraîner des dommages corporels et matériels graves.

- ▶ Toujours visser l'appareil de nettoyage au sol.

Prescriptions pour l'alimentation en air comprimé

Pour un fonctionnement correct de l'appareil de nettoyage, s'assurer que les prescriptions suivantes pour l'alimentation en air comprimé sont bien respectées :

- Établir l'alimentation en air comprimé avec limiteur de pression et filtre d'air comprimé.
- Garantir une qualité d'air comprimé conforme à la norme ISO 8573-1:2001, classe 7 4 3, air d'instrument.
 - Concentration de particules solides $\leq 10 \text{ mg/m}^3$
 - Pression de vapeur de point de rosée $\leq + 3 \text{ °C}$
 - Concentration d'huile $\leq 1 \text{ mg/m}^3$

Mesures pour un fonctionnement en toute sécurité de l'appareil en liaison avec un personnel opérateur non formé

Si du personnel non formé dispose d'un accès à l'appareil, l'arrivée d'air comprimé doit être désactivée de l'appareil pendant la durée du séjour, conformément au « Performance Level d » de la norme ISO 13849-1.

Il est recommandé de garantir l'interruption exigée de l'alimentation en air comprimé avec le distributeur de mise en pression progressive et d'échappement MS6-SV de la société FESTO.

Visser l'appareil de nettoyage sur le sol

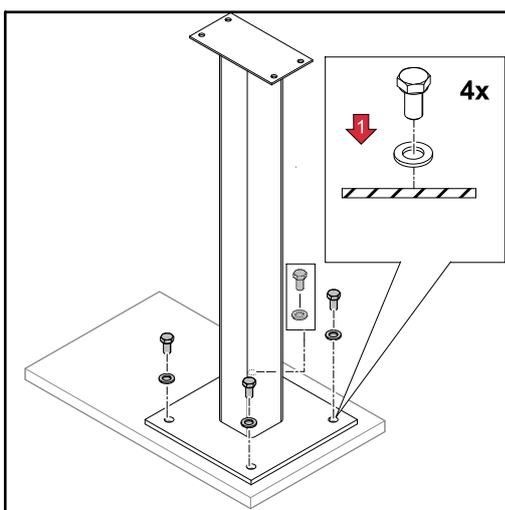
Visser l'appareil de nettoyage avec le support de montage sur le sol

AVERTISSEMENT!

Danger en cas de basculement ou de chute des appareils.

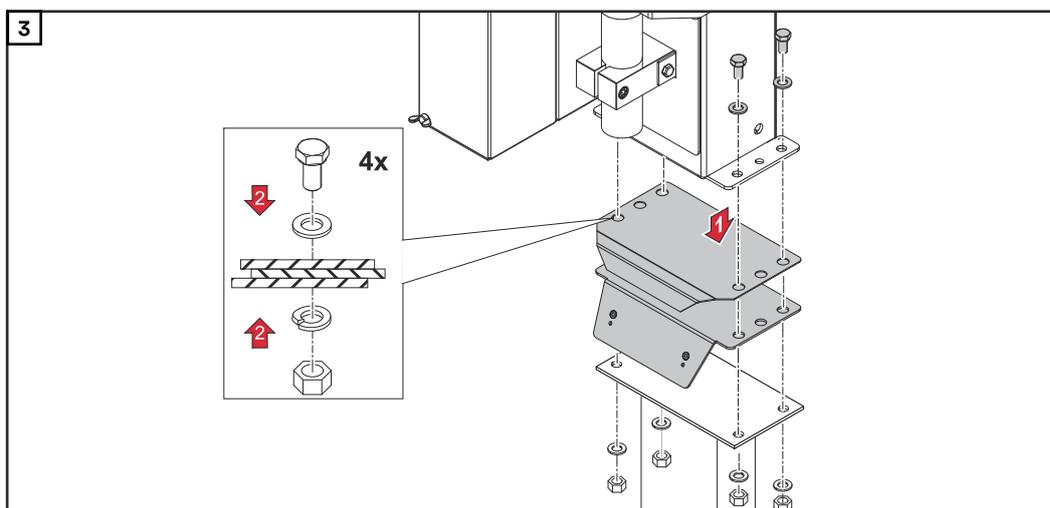
Cela peut entraîner des dommages corporels et matériels graves.

- ▶ Toujours visser le support de montage au sol.
- ▶ Les vis de fixation du support de montage ne sont pas fournies avec celui-ci. L'installateur est personnellement responsable du choix adapté des vis.
- ▶ Toujours visser l'appareil de nettoyage au support de montage.

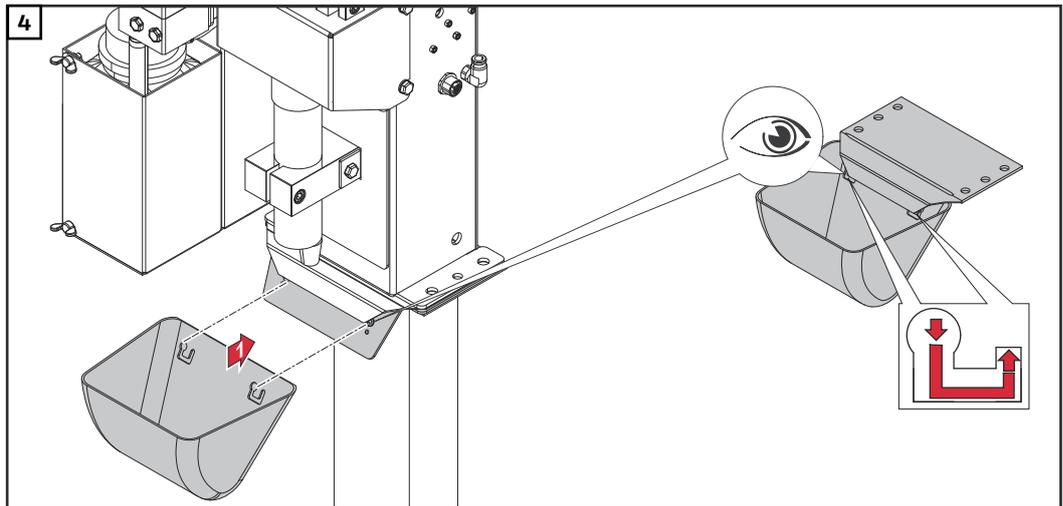


- 1** Placer le support de montage, disponible en option, sur un sol plat, résistant et exempt de toute vibration (fondation).
 - Placer le support de montage de telle sorte que le parcours du robot vers l'appareil de nettoyage sur le support de montage soit le plus court possible.
- 2** Visser le support de fixation au sol (fondation) à l'aide des accessoires de fixation choisis.

Visser l'appareil de nettoyage et le support du bac de récupération avec les accessoires de fixation livrés avec l'appareil de nettoyage.



Placer les composants sur le support de montage et les visser



Le bac de récupération est accroché comme indiqué

Visser l'appareil de nettoyage sur le sol

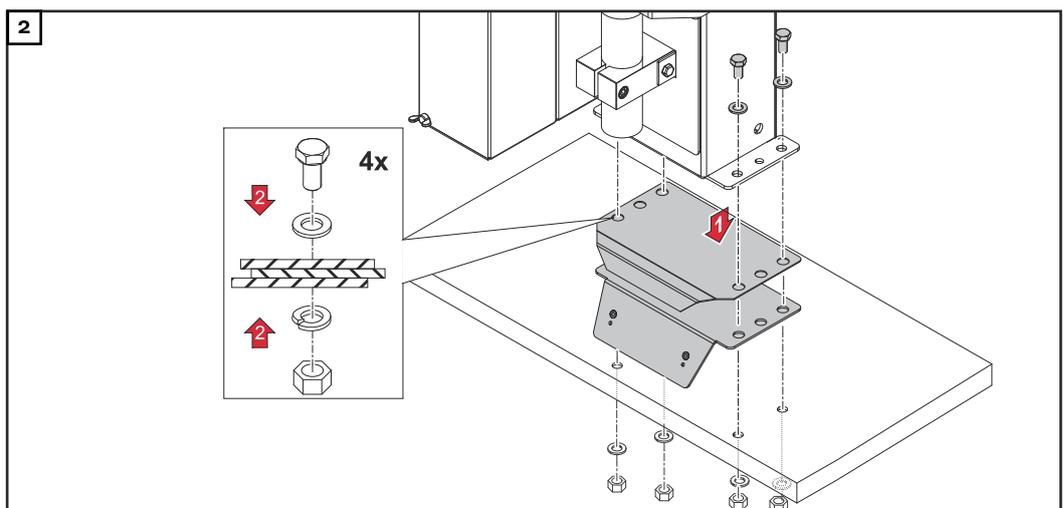
⚠ AVERTISSEMENT!

Danger en cas de basculement ou de chute des appareils.

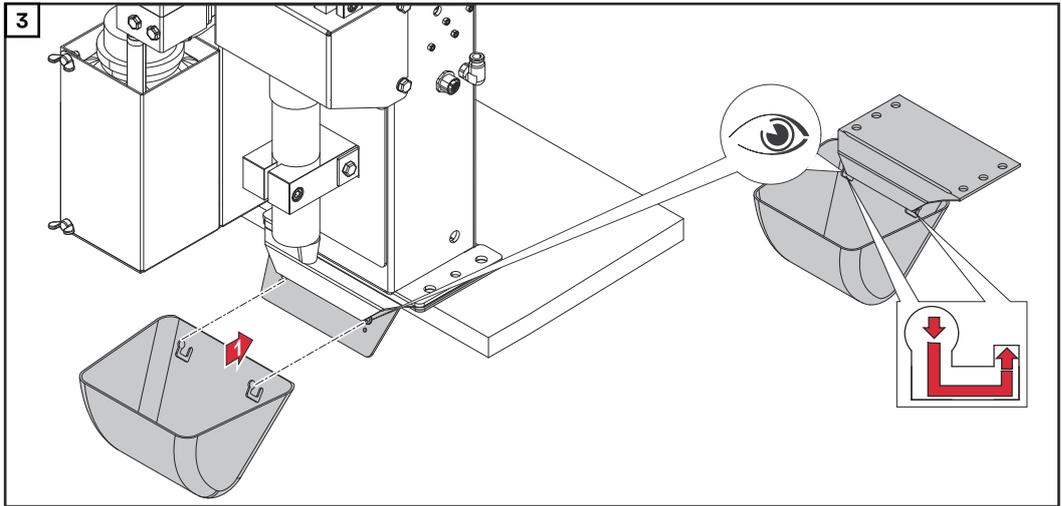
Cela peut entraîner des dommages corporels et matériels graves.

- ▶ Toujours visser l'appareil de nettoyage au sol.
- ▶ Si l'épaisseur du matériau constituant le sol est inférieure à 5 mm (0.197 in.), utiliser les accessoires de fixation fournis avec l'appareil de nettoyage pour le vissage.
- ▶ Si l'épaisseur du matériau constituant le sol est supérieure à 5 mm (0.197 in.), le matériel de fixation livré ne doit pas être utilisé pour le vissage. Dans ce cas, l'installateur est personnellement responsable du choix adapté des accessoires de fixation.

- 1** Placer le support de montage et le support du bac de récupération sur un sol plat, résistant et exempt de toute vibration (socle).
 - Placer l'appareil de nettoyage de telle sorte que le parcours du robot pour la mise en position de nettoyage soit le plus court possible.



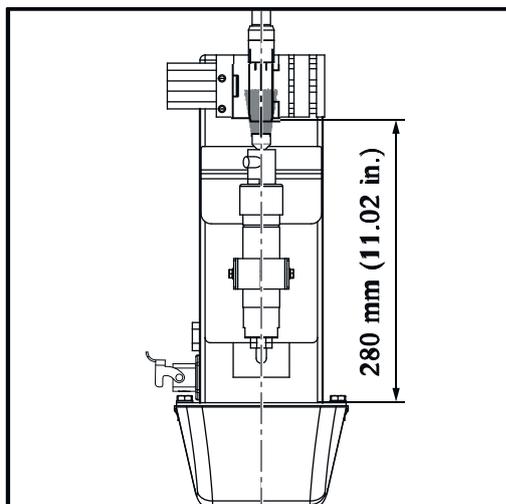
Placer les composants sur le support et les visser



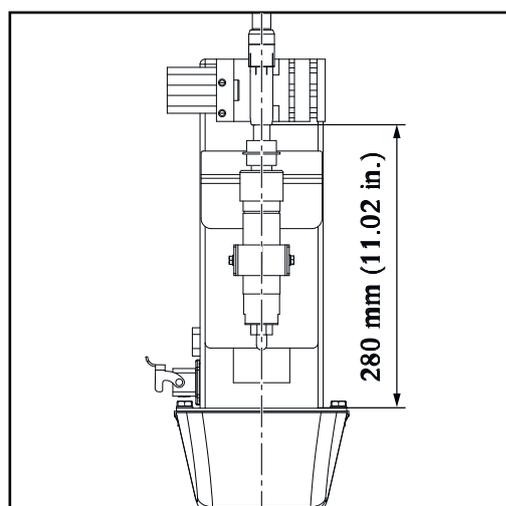
Le bac de récupération est accroché comme indiqué

Position de nettoyage de la torche de soudage

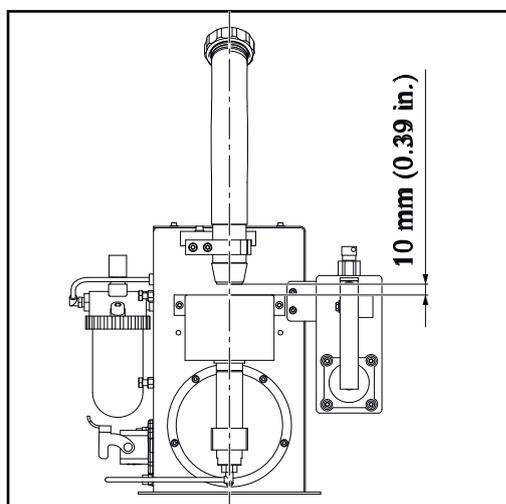
Position de nettoyage de la torche de soudage - Robacta Reamer Alu Edition



Position de nettoyage de la torche de soudage - Robacta Reamer Alu 3000upm



Position de nettoyage de la torche de soudage - Robacta Reamer Twin



REMARQUE!

S'assurer que les conduites de réfrigérant à la buse de gaz ne peuvent pas être endommagées par la sortie et l'entrée du dispositif tendeur de la buse de gaz.

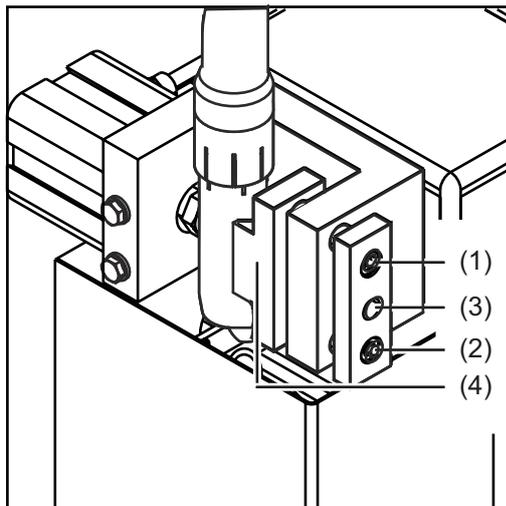
Réglage du dispositif tendeur de la buse de gaz sur Robacta Reamer Alu Edition et Robacta Reamer Alu 3000upm

Régler le dispositif tendeur de la buse gaz

REMARQUE!

Régler le dispositif de serrage de la buse de gaz de manière à ce qu'aucune force de réaction ne soit transmise au robot.

La buse de gaz doit être fixée uniquement sur la surface cylindrique.



- 1 Desserrer les vis à tête à six pans creux des boulons de guidage (1) et (2)
- 2 Placer la torche de soudage en position de nettoyage
- centrée par rapport au moteur dégraisseur
- 3 À l'aide de la vis d'ajustement (3), positionner le dispositif de serrage (4) de manière à ce que le dispositif de serrage repose contre la buse de gaz

- 4 Serrer les vis à tête à six pans creux des boulons de guidage (1) et (2)

REMARQUE!

Ne fixer la buse de gaz qu'en position centrée au-dessus du moteur dégraisseur.

Monter la brosse de nettoyage sur Robacta Reamer Alu Edition

Monter la brosse de nettoyage

ATTENTION!

Risque de brûlure en raison de l'échauffement important de la brosse de nettoyage.

Laisser refroidir la brosse de nettoyage à température ambiante (+25°C, +77°F) avant toute manipulation de celle-ci.

REMARQUE!

N'utiliser que des tubes de contact, des buses de gaz et des brosses de nettoyage du fabricant.

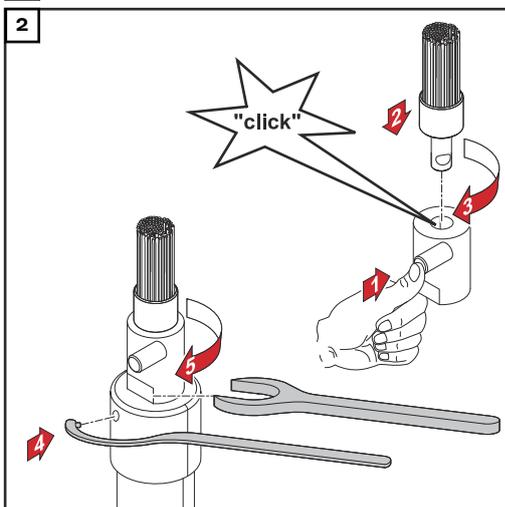
L'utilisation des produits d'un autre fabricant ne garantit pas un fonctionnement parfait. Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages consécutifs à l'utilisation de tubes de contact, de buses gaz et de brosses de nettoyage d'autres fabricants.

REMARQUE!

La brosse de nettoyage et l'adaptateur ne sont pas inclus dans la livraison.

La brosse de nettoyage adaptée et l'adaptateur figurent dans la liste de pièces de rechange du fabricant.

- 1 Démontez le capot de protection de l'appareil de nettoyage



- 3 Monter le capot de protection sur l'appareil de nettoyage de manière à ce qu'il reprenne sa position initiale

Monter la fraise de nettoyage sur Robacta Reamer Alu 3000upm

Montage de la fraise de nettoyage

⚠ ATTENTION!

Risque de brûlure en raison de l'échauffement important de la fraise de nettoyage.

Laisser refroidir la fraise de nettoyage à température ambiante (+25°C, +77 °F) avant toute manipulation de celle-ci.

REMARQUE!

N'utiliser que des tubes de contact, des buses de gaz et des fraises de nettoyage du fabricant.

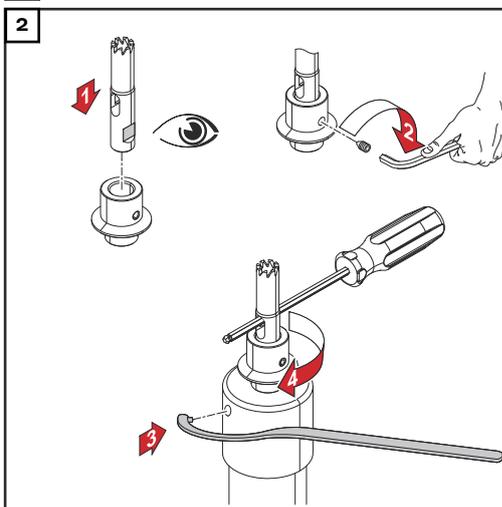
L'utilisation des produits d'un autre fabricant ne garantit pas un fonctionnement parfait. Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages consécutifs à l'utilisation de tubes de contact, de buses gaz et de fraises de nettoyage d'autres fabricants.

REMARQUE!

La fraise de nettoyage et l'adaptateur ne sont pas inclus dans la livraison.

La fraise de nettoyage adaptée et l'adaptateur figurent dans la liste de pièces de rechange du fabricant.

- 1 Démontez le capot de protection de l'appareil de nettoyage



- 3 Monter le capot de protection sur l'appareil de nettoyage de manière à ce qu'il reprenne sa position initiale

Monter la fraise de nettoyage sur Robacta Reamer Twin

Monter la fraise de nettoyage

ATTENTION!

Danger dû à l'échauffement important de la fraise de nettoyage.

Cela peut entraîner de graves brûlures.

- ▶ Laisser refroidir la fraise de nettoyage à température ambiante (+25 °C, +77 °F) avant toute manipulation de celle-ci.

ATTENTION!

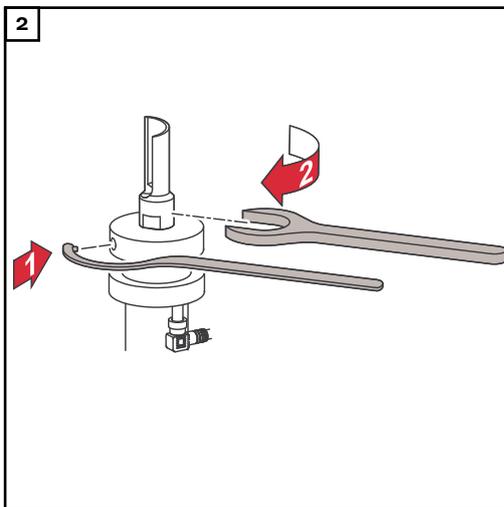
Danger dû à des pièces d'usure incompatibles.

Cela peut entraîner des dommages matériels et des dysfonctionnements.

- ▶ N'utiliser que des tubes contact, des buses de gaz et des fraises de nettoyage du fabricant. Aucune responsabilité n'est assumée pour les dommages consécutifs à l'utilisation de tubes contact, de buses de gaz ou de fraises de nettoyage d'autres fabricants.

La fraise de nettoyage n'est pas comprise dans la livraison. Choisir la fraise de nettoyage adaptée dans la liste de pièces de rechange de la torche de soudage utilisée : <https://spareparts.fronius.com/>

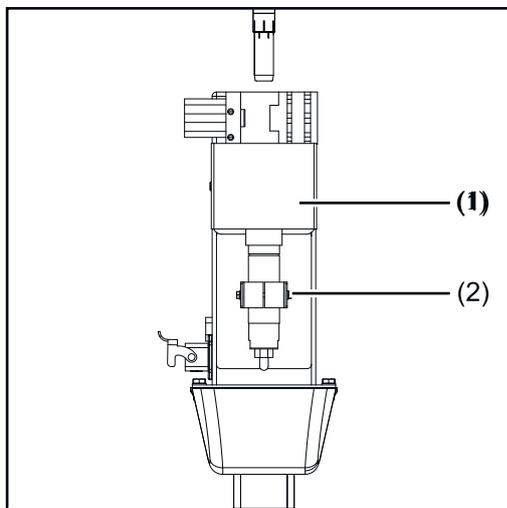
- 1 Démontez le capot de protection de l'appareil de nettoyage.



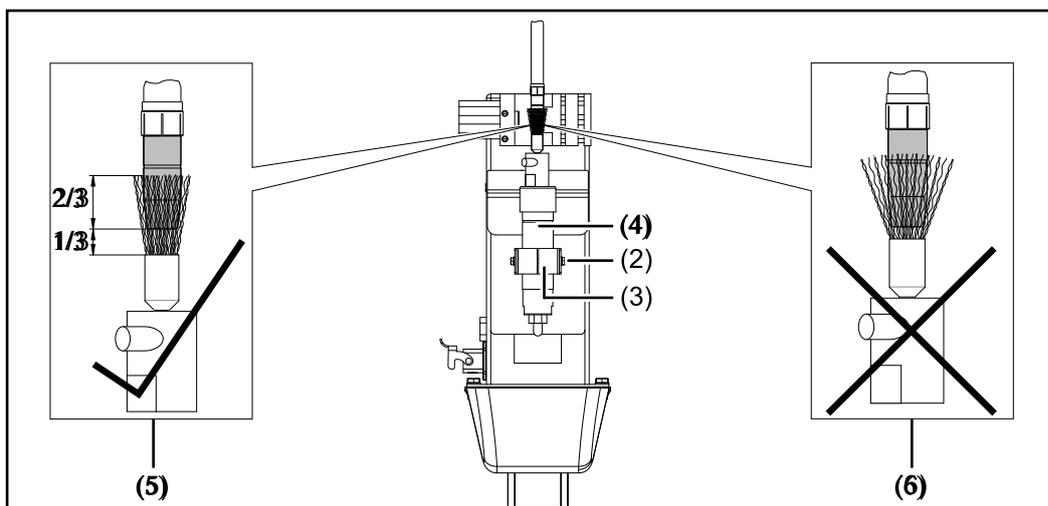
- 3 Monter le capot de protection sur l'appareil de nettoyage de manière à ce qu'il reprenne sa position initiale.

Régler le mécanisme élévateur sur Robacta Reamer Alu Edition

Régler le mécanisme élévateur



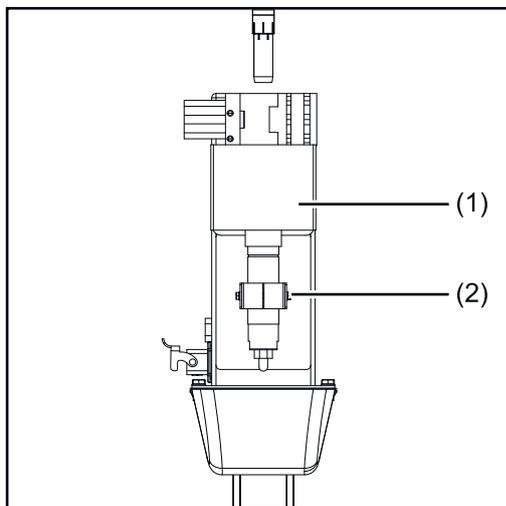
- 1 Retirer le capot de protection (1)
- 2 S'assurer que le mécanisme élévateur se trouve dans la position de levée la plus basse
- 3 Desserrer la vis (2) du mécanisme élévateur
- 4 Positionner la torche de soudage en position de nettoyage



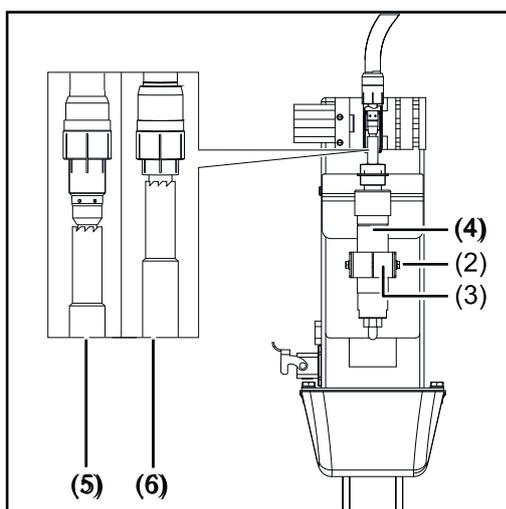
- 5 Placer manuellement le mécanisme élévateur (3) dans la position la plus haute et le maintenir dans cette position
- 6 Glisser manuellement le moteur décrasseur (4) avec la brosse de nettoyage dans la position de décrassage
 - voir détail (5) -réglage correct
 - voir détail (6) -réglage incorrect
- 7 Fixer le moteur décrasseur (4) dans cette position dans le mécanisme élévateur (3) - serrer la vis (2) sur le mécanisme élévateur
- 8 Vérifier le fonctionnement - Placer manuellement le mécanisme élévateur dans la position la plus haute
 - Vérifier la correction du réglage du mécanisme élévateur - voir détail (5). Si le réglage est incorrect, procéder à un nouveau réglage du mécanisme élévateur
- 9 Monter le capot de protection sur l'appareil de nettoyage de manière à ce qu'il reprenne sa position initiale

Régler le mécanisme élévateur sur Robacta Reamer Alu 3000upm

Régler le mécanisme élévateur



- 1 Retirer le capot de protection (1)
- 2 Retirer la buse de gaz du coude
- 3 S'assurer que le mécanisme élévateur se trouve dans la position de levée la plus basse
- 4 Desserrer la vis (2) du mécanisme élévateur
- 5 Positionner la torche de soudage en position de nettoyage



- 6 Placer manuellement le mécanisme élévateur (3) dans la position la plus haute et le maintenir dans cette position
- 7 Glisser manuellement le moteur dégraisseur (4) avec la fraise de nettoyage dans la position de dégrassage
 - voir détail (5) pour torche de nettoyage avec protection anti-projections
 - voir détail (6) pour torches de nettoyage avec douille isolante

REMARQUE!

La fraise de nettoyage ne doit pas entrer en contact avec les composants de la torche de soudage.

- 8 Fixer le moteur dégraisseur (4) dans cette position dans le mécanisme élévateur (3) - serrer la vis (2) sur le mécanisme élévateur
- 9 Vérifier le fonctionnement avec la buse gaz démontée - Placer manuellement le mécanisme élévateur dans la position la plus haute
 - La fraise de nettoyage doit entourer le tube de contact sans le toucher. Si la fraise de nettoyage touche les composants de la torche de soudage, recommencer le réglage du mécanisme élévateur
- 10 Monter la buse de gaz sur le coude
- 11 Vérifier le fonctionnement avec la buse gaz montée - Placer manuellement le mécanisme élévateur dans la position la plus haute
 - La fraise de nettoyage doit pénétrer dans la buse de gaz sans la toucher. Si la fraise de nettoyage touche les composants de la torche de soudage, recommencer le réglage du mécanisme élévateur

- 12 Monter le capot de protection sur l'appareil de nettoyage de manière à ce qu'il reprenne sa position initiale

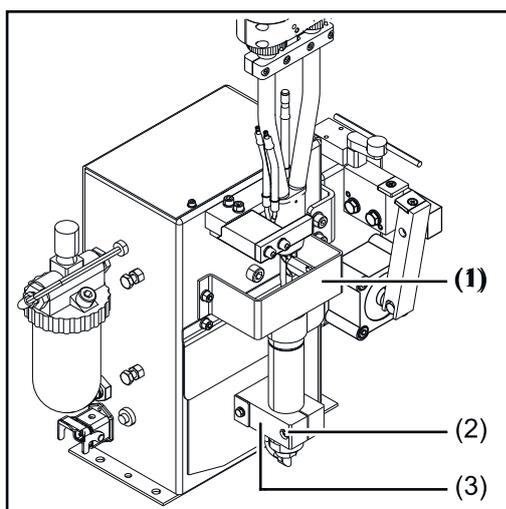
Régler le mécanisme élévateur sur Robacta Reamer Twin

Régler le mécanisme élévateur

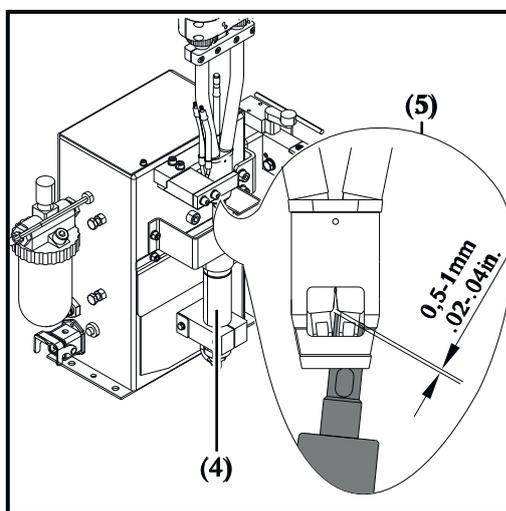
Il est recommandé de régler le mécanisme élévateur avec les dispositifs d'aide au réglage suivants :

- Dispositif d'aide au réglage Robacta Twin 900, réf. 42,0001,5560

Un dispositif d'aide au réglage n'est pas nécessaire lorsque la buse de gaz est ouverte, car la torche de soudage est serrée au-dessus de la buse de gaz. La buse de gaz peut être retirée au préalable. L'étrier doit être replacé dans sa position initiale. Lorsque la buse de gaz est montée, l'étrier doit être fermé.



- 1 Retirer le capot de protection (1)
- 2 S'assurer que le mécanisme élévateur se trouve dans la position de levée la plus basse
- 3 Desserrer la vis (2) du mécanisme élévateur
- 4 Placer la torche de soudage en position de nettoyage (avec dispositif d'aide au réglage installé)
- 5 Placer manuellement le mécanisme élévateur (3) dans la position la plus haute et le maintenir dans cette position



- 6 Glisser manuellement le moteur dégraisseur (4) ainsi que la fraise de nettoyage dans la position de nettoyage (5)

REMARQUE!

La fraise de nettoyage ne doit pas entrer en contact avec les composants de la torche de soudage.

- 7 Fixer le moteur dégraisseur (4) dans cette position dans le mécanisme élévateur – serrer la vis (2) sur le mécanisme élévateur
- 8 Monter le capot de protection sur l'appareil de nettoyage de manière à ce qu'il reprenne sa position initiale

Mise en service du pulvérisateur d'agent de séparation sur Robacta Reamer Twin

Mise en service du pulvérisateur d'agent de séparation

REMARQUE!

Utiliser exclusivement l'agent de séparation « Robacta Reamer » (Référence 42,0411,8042).

Sa composition est spécialement adaptée à l'utilisation avec l'appareil de nettoyage. L'utilisation d'autres produits ne garantit pas l'absence de défauts de fonctionnement.

REMARQUE!

Avec de torches de soudage Twin, utiliser l'option Unité de pulvérisation d'agent de séparation pour assurer un arrosage suffisant de toute la zone intérieure de la torche de soudage.

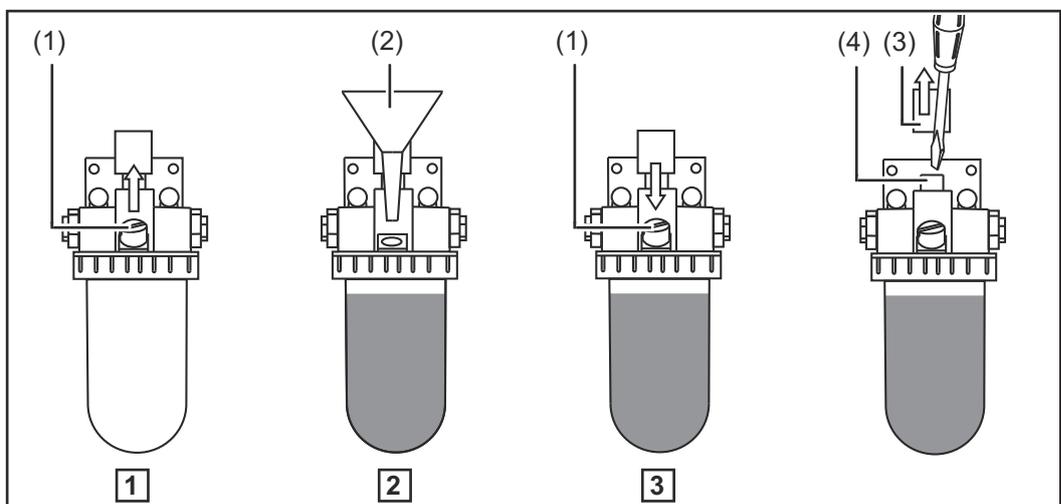
Avec l'option Unité de pulvérisation d'agent de séparation, l'agent de séparation est pulvérisé directement à l'intérieur de la torche grâce à la conduite de soufflage.

- 1 Ouvrir la vis du dispositif de fermeture (1)
- 2 Remplir l'agent de séparation « Robacta Reamer » à l'aide de l'entonnoir de remplissage (2)
- 3 Fermer le dispositif de verrouillage (1)

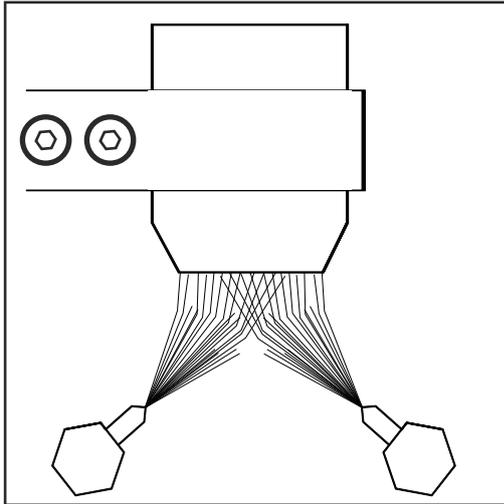
REMARQUE!

Si la quantité vaporisée est insuffisante, régler celle-ci après la mise en service de l'appareil de nettoyage - en fonction du besoin :

- ▶ adapter la durée de pulvérisation à l'aide de la commande robot - une durée de pulvérisation d'env. 0,7 seconde est recommandée
- ▶ ou procéder au réglage à l'aide de l'organe de réglage de l'agent de séparation (4) : retirer le clapet de protection (3), paramétrer l'organe de réglage pour l'agent de séparation (4) à l'aide d'un tournevis, de manière à ce que l'intérieur de la torche de soudage soit humecté d'un léger film d'agent de séparation (0,2-0,5 ml)



Réglage correct
des buses de
pulvérisation
d'agent de
séparation sur
Robacta Reamer
Twin



REMARQUE!

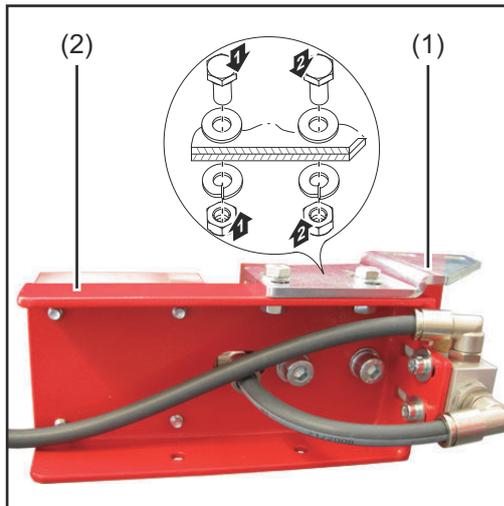
Les deux faisceaux de pulvérisation de l'agent de séparation doivent se croiser devant la buse de gaz, afin de pouvoir pénétrer entièrement dans la buse de gaz.

Installer le coupe-fil à commande mécanique (option) sur Robacta Reamer Alu Edition und Robacta Reamer Alu 3000upm

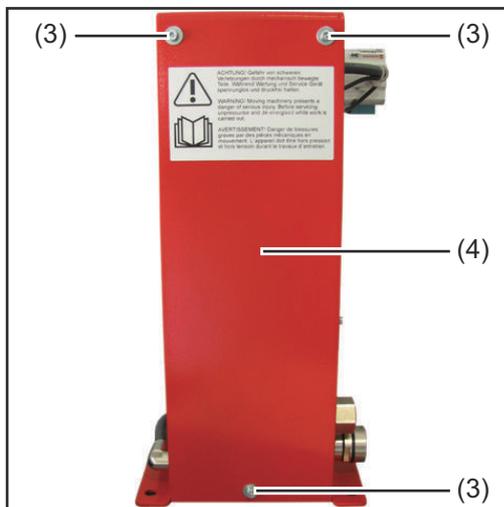
Installer le coupe-fil à commande mécanique

REMARQUE!

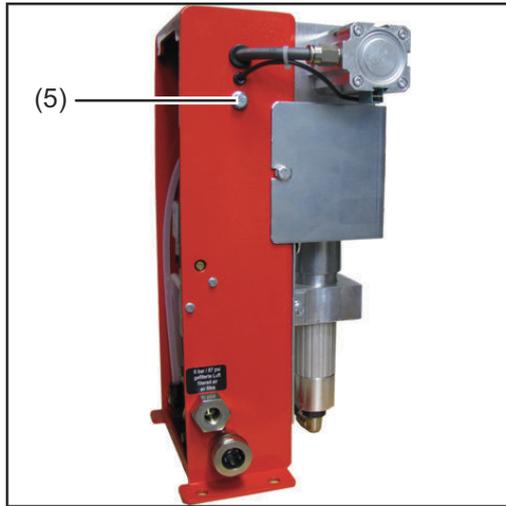
L'installation du coupe-fil est représentée en prenant pour exemple le Robacta Reamer Alu Edition.
Monter le coupe-fil de la même manière sur le Robacta Reamer Alu 3000upm.



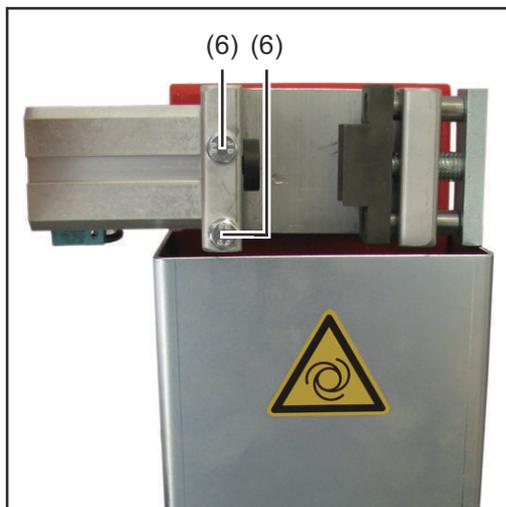
- 1 Positionner l'équerre support (1) sur le coupe-fil (2) tel qu'indiqué sur l'illustration et visser selon le détail à l'aide du matériel de fixation livré



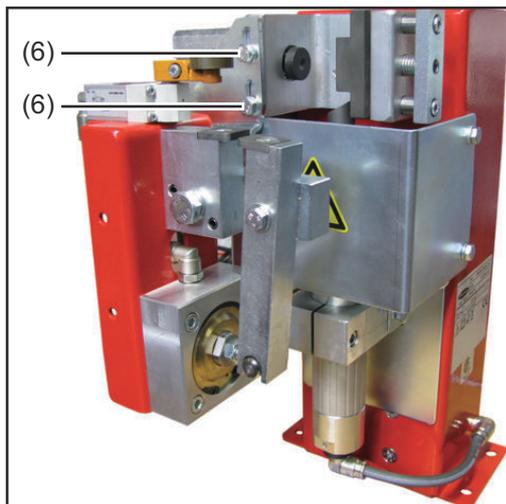
- 2 Desserrer 3 vis et rondelles (3)
- 3 Retirer le capot du boîtier (4) de l'appareil de nettoyage



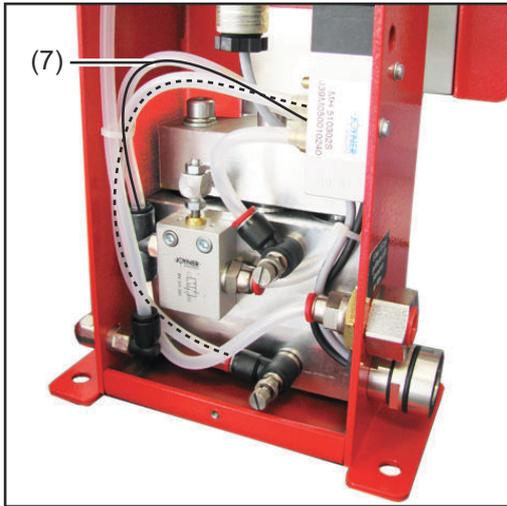
4 Retirer la vis (5)



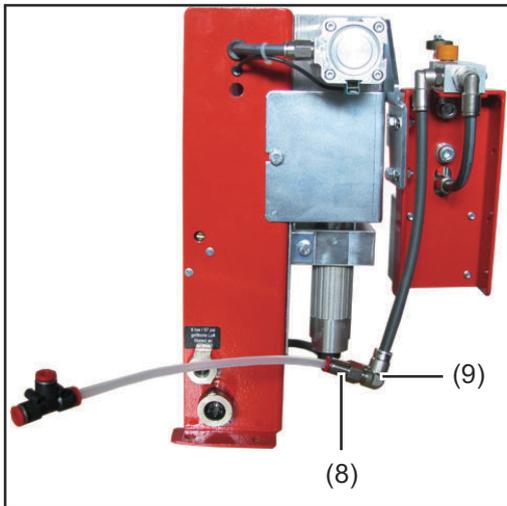
5 Desserrer vis et rondelles (6)
- Conserver les vis et les rondelles pour un usage ultérieur



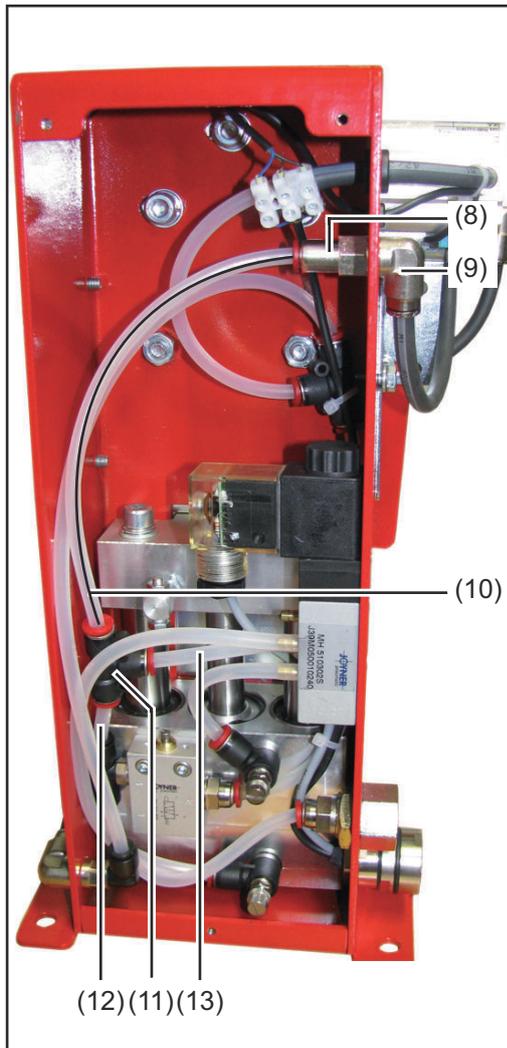
6 Fixer le coupe-fil à l'appareil de nettoyage tel qu'indiqué sur l'illustration à l'aide des vis et rondelles (6)



- 7 Couper le tuyau d'air comprimé (7) à la position indiquée à l'intérieur du boîtier de l'appareil de nettoyage



- 8 Dévisser le connecteur d'air comprimé (8) du connecteur d'air comprimé (9)
- 9



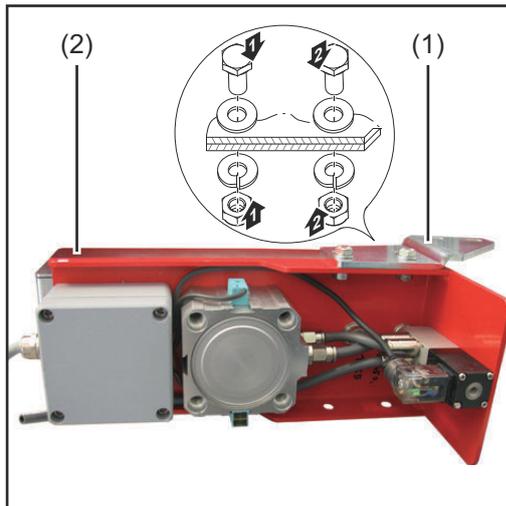
- 10** Visser le connecteur d'air comprimé (9) du coupe-fil avec le connecteur d'air comprimé (8) tel que représenté sur le boîtier de l'appareil de nettoyage
- 11** Enfoncer fermement le tuyau d'air comprimé (10) dans le répartiteur d'air comprimé (11)
- 12** Enfoncer fermement dans le répartiteur d'air comprimé (11) les deux extrémités libres (12) et (13) du tuyau d'air comprimé coupé auparavant - voir illustration
- 13** Monter le capot du boîtier (4) de l'appareil de nettoyage sur l'appareil de nettoyage de manière à ce qu'il reprenne sa position initiale

Installer le coupe-fil à commande électrique (option) sur Robacta Reamer Alu Edition und Robacta Reamer Alu 3000upm

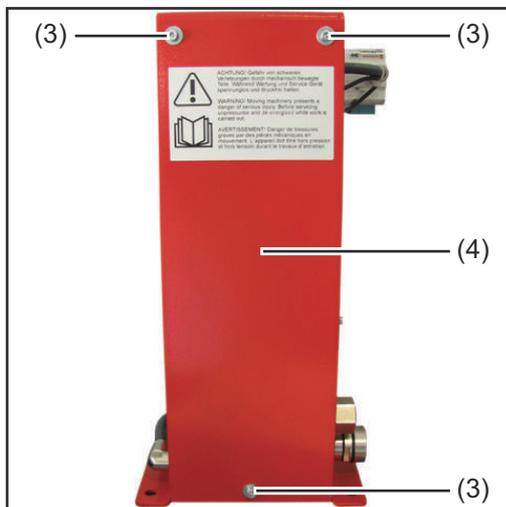
Installer le coupe-fil à commande électrique

REMARQUE!

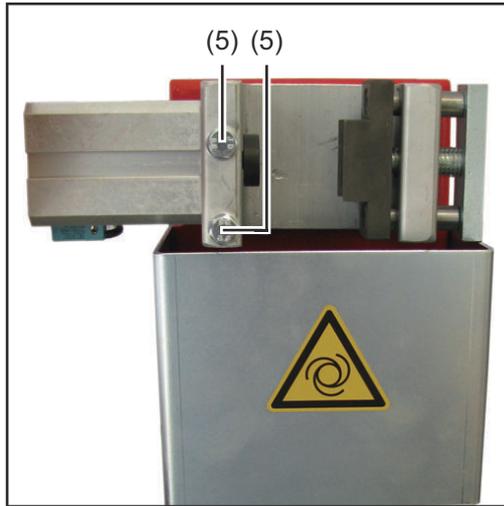
L'installation du coupe-fil est représentée en prenant pour exemple le Robacta Reamer Alu Edition.
 Monter le coupe-fil de la même manière sur le Robacta Reamer Alu 3000upm.



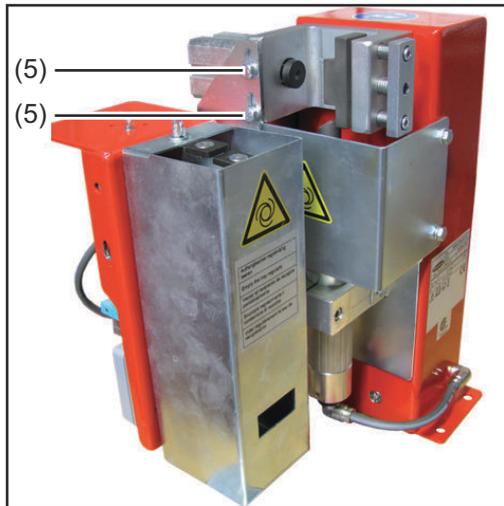
- 1 Positionner l'équerre support (1) sur le coupe-fil (2) tel qu'indiqué sur l'illustration et visser selon le détail à l'aide du matériel de fixation livré



- 2 Desserrer 3 vis et rondelles (3)
- 3 Retirer le capot du boîtier (4) de l'appareil de nettoyage



- 4** Desserrer vis et rondelles (5)
- Conserver les vis et les rondelles pour un usage ultérieur



- 5** Fixer le coupe-fil à l'appareil de nettoyage tel qu'indiqué sur l'illustration à l'aide des vis et rondelles (5)
- 6** Monter le capot du boîtier (4) de l'appareil de nettoyage sur l'appareil de nettoyage de manière à ce qu'il reprenne sa position initiale

REMARQUE!

Une alimentation supplémentaire en air comprimé pour l'alimentation en air comprimé du coupe-fil doit être réalisée.

REMARQUE!

Le connecteur électrique du coupe-fil doit être relié à la commande du robot.

Fonctionnement du coupe-fil

Diamètre de fil maximal

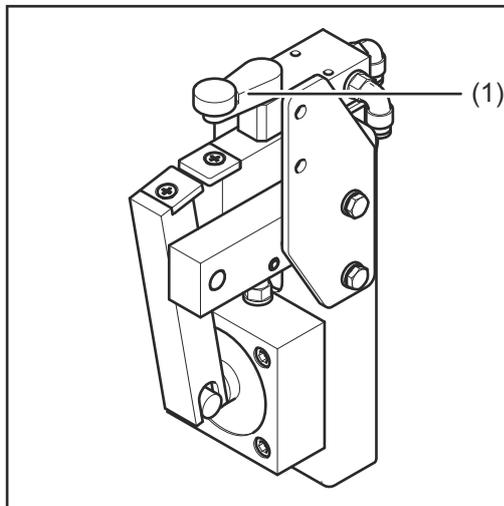
Le coupe-fil à commande électrique ou mécanique permet de couper des fils-électrodes d'un diamètre de 1,6 mm (0,063 in.).

Pour les applications Twin, deux fils-électrodes d'un diamètre de 1,6 mm (0,063 in.) peuvent être coupés.

Fonctionnement du coupe-fil à commande mécanique

REMARQUE!

Si une torche de soudage neuve est utilisée, le coupe-fil doit être réglé à nouveau !



Si un col de cygne pousse le levier de soupape (1) avec la buse de gaz de plus de 15°, le coupe-fil est activé et le fil-électrode est coupé.

REMARQUE!

Le fil-électrode est coupé pendant le mouvement du col de cygne.

Fonctionnement du coupe-fil à commande électrique

L'ouverture et la fermeture du coupe-fil à commande électrique sont déclenchées par un signal actif de la commande robot.

Installer l'alimentation en air comprimé

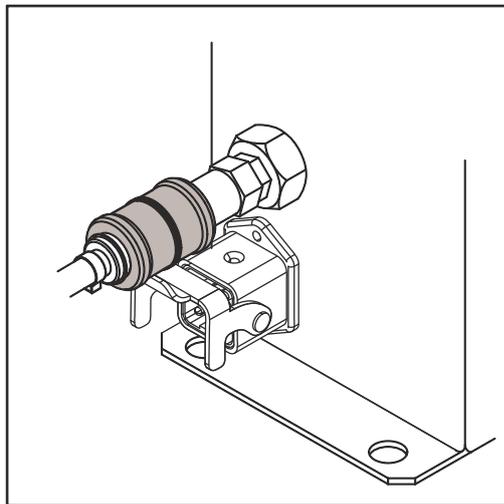
Établir l'alimentation en air comprimé de l'appareil de nettoyage, fonctionnement de la soupape de purge d'air comprimé

Établir l'alimentation en air comprimé :

- 1 Mettre la conduite d'air comprimé de l'appareil de nettoyage hors pression et s'assurer que cette conduite d'air comprimé restera dans cet état jusqu'à la fin des travaux sur l'appareil.
- 2 Visser la soupape de purge d'air comprimé comprise dans la livraison dans le connecteur air comprimé sur l'appareil de nettoyage.
- 3 Raccorder la conduite d'air comprimé à la soupape de purge d'air comprimé.

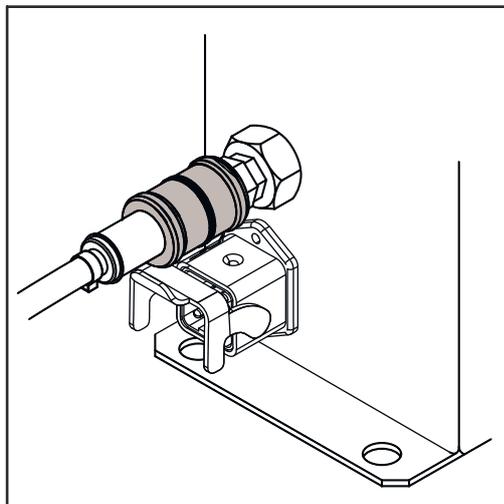
L'alimentation en air comprimé de l'appareil de nettoyage peut être interrompue ou rétablie en tirant ou poussant la soupape de purge d'air comprimé – voir la description ci-après.

L'illustration suivante montre la soupape de purge d'air comprimé fermée = alimentation en air comprimé de l'appareil interrompue :



Soupape de purge d'air comprimé fermée

L'illustration suivante montre la soupape de purge d'air comprimé ouverte = alimentation en air comprimé de l'appareil établie :



Soupape de purge d'air comprimé ouverte

Mettre l'appareil de nettoyage en service

Conditions requises pour la mise en service

Les conditions suivantes doivent être remplies pour la mise en service de l'appareil de nettoyage :

- S'il existe, visser le support de montage de l'appareil de décrassage au sol
- Appareil de nettoyage vissé au sol
- Uniquement sur Robacta Reamer Alu Edition, Robacta Reamer Alu 3000upm : Dispositif tendeur de la buse de gaz réglé
- Fraise de nettoyage / brosse de nettoyage montée
- Mécanisme élévateur paramétré
- Sur Robacta Reamer Twin : Pulvérisateur d'agent de séparation mis en service
- Alimentation en air comprimé établie
- Appareil de nettoyage relié à la commande robot
- Tous les capots sont fixés, tous les dispositifs de sécurité sont intacts et mis en place à l'emplacement prévu

Mise en service

La mise en service de l'appareil intervient par un signal actif de la commande robot.

Déroulement du programme et parcours du signal sur Robacta Reamer Alu Edition, Robacta Reamer Alu 3000upm

Déroulement du programme de nettoyage

⚠ ATTENTION!

Risque de dommages matériels.

Ne démarrer le programme automatique que lorsque l'appareil de nettoyage a été correctement installé et mis en service.

REMARQUE!

Si l'intérieur de la torche de soudage n'est pas suffisamment arrosé, la torche de soudage peut s'en trouver durablement encrassée.

Avant tout démarrage d'un fonctionnement automatisé, arroser l'intérieur de la torche de soudage avec l'agent de séparation du fabricant.

Démarrage



Option Coupe fil

Démarrer depuis la position C

- env. 25 mm (0.98 in.) à côté du coupe-fil
- Vitesse : marche rapide

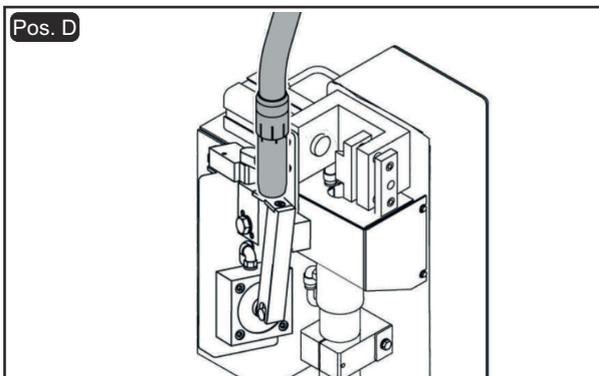
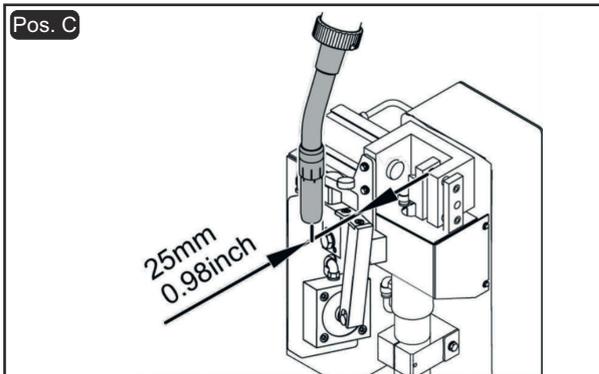


Démarrer depuis la position D

- env. 25 mm (0.98 in.) Entrée dans le coupe-fil
- Vitesse : 10 cm/s (236.22 ipm)



Attendre 0,5 s



Démarrer depuis la position A
- env. 50 mm (1.97 in.) au milieu au-dessus
du moteur dégraisseur
- Vitesse : marche rapide



Requête Output (signal de sortie buse de gaz libre)
- Low ou High



Requête = High
(buse de gaz libre)



Démarrer depuis la position B (position de nettoyage)
- Entrée dans le dispositif tendeur de la
buse de gaz
- Vitesse : 10 cm/s (236.22 ipm)



Set
- Souffler de l'air comprimé au travers de la
torche de soudage



Set
- Input « Démarrage du nettoyage »



Attendre 3 s



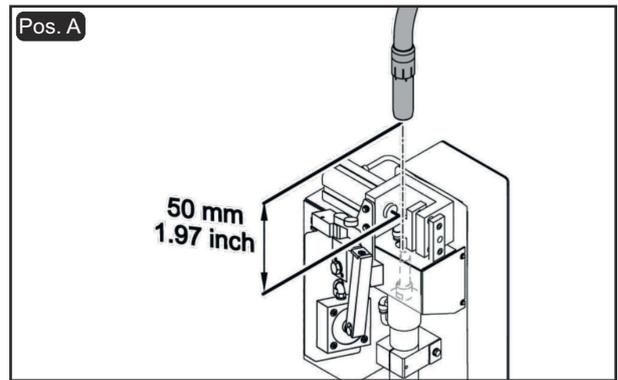
Reset
- Input « Démarrage du nettoyage »



Reset
- Souffler de l'air comprimé au travers de la
torche de soudage



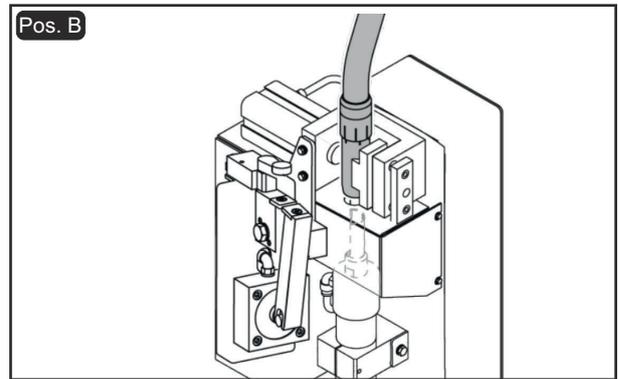
Attendre 1,5 s

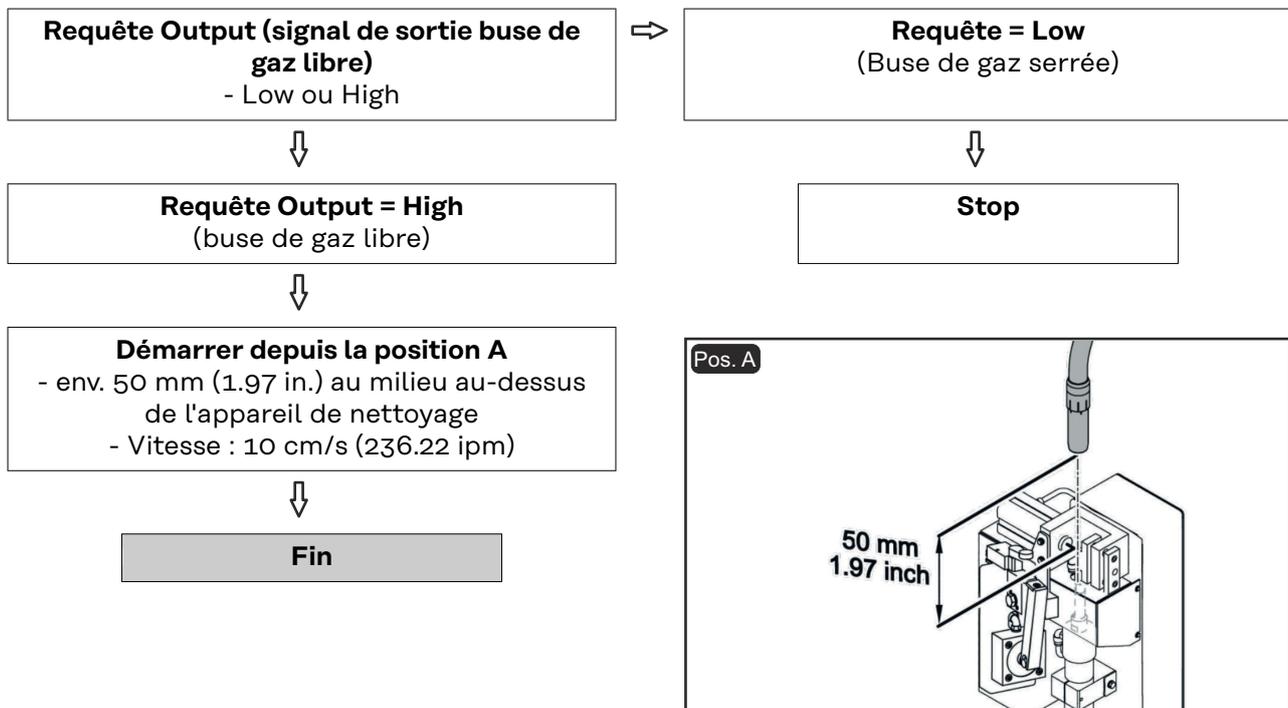


Requête = Low
(buse de gaz serrée)

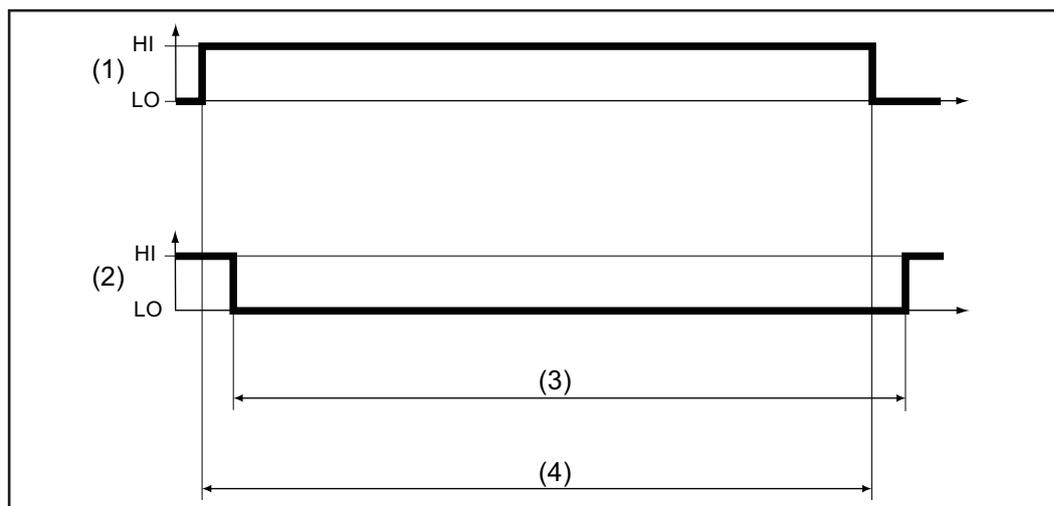


Stop





Parcours des signaux



N°	Signification
(1)	Entrée « Démarrage du nettoyage »
(2)	Sortie « Buse de gaz libre »
(3)	Buse de gaz libre
(4)	Temps de nettoyage : 3,0 - 5,0 secondes

Déroulement du programme et parcours du signal sur Robacta Reamer Twin

Déroulement du programme de nettoyage

⚠ ATTENTION!

Risque de dommages matériels.

Ne démarrer le programme automatique que lorsque l'appareil de nettoyage a été correctement installé et mis en service.

REMARQUE!

Si l'intérieur de la torche de soudage n'est pas suffisamment arrosé, la torche de soudage peut s'en trouver durablement encrassée.

Avant tout démarrage d'un fonctionnement automatisé, arroser l'intérieur de la torche de soudage avec l'agent de séparation du fabricant.

Démarrage



Démarrer depuis la position A

- env. 25 mm (0.98 in.) à côté du coupe-fil
- Vitesse : marche rapide

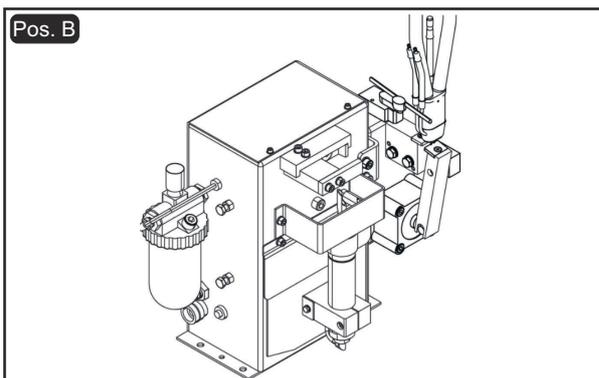
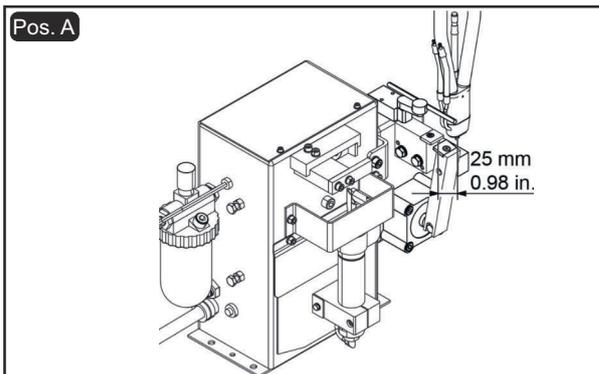


Démarrer depuis la position B

- env. 25 mm (0.98 in.) Entrée dans le coupe-fil
- Vitesse : 10 cm/s (236.22 ipm)
- l'actionnement du coupe-fil s'effectue via le levier de soupape du coupe-fil



Attendre 0,5 s



Démarrer depuis la position C
 - env. 50 mm (1.97 in.) au milieu au-dessus
 de l'appareil de nettoyage
 - Vitesse : marche rapide



Requête Output (signal de sortie buse de gaz libre)
 - Low ou High



Requête = High
 (buse de gaz libre)



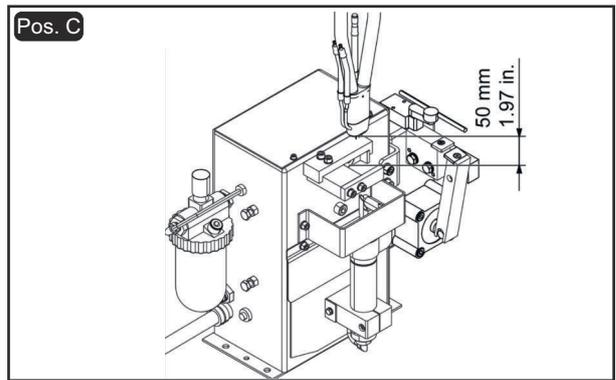
Démarrer depuis la position D (position de nettoyage)
 - Entrée dans le dispositif tendeur de la
 buse de gaz
 - Vitesse : 10 cm/s (236.22 ipm)



Reset
 - Souffler de l'air comprimé au travers de la
 torche de soudage



Set
 - Input « Démarrage du nettoyage »



Requête = Low
 (buse de gaz serrée)



Reset
 - Input « Démarrage du nettoyage »



Requête Output (signal de sortie buse de gaz libre)
 - Low ou High

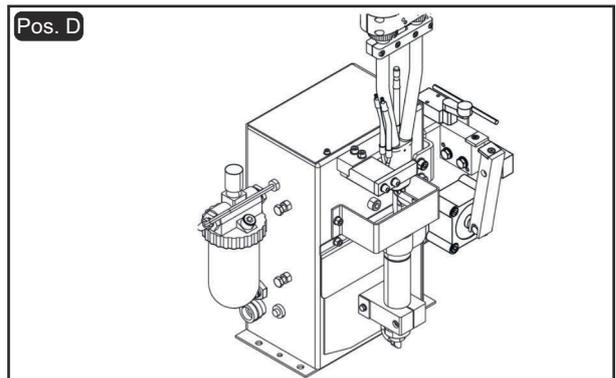


Requête = High
 (buse de gaz libre)

Requête = Low
 (buse de gaz serrée)

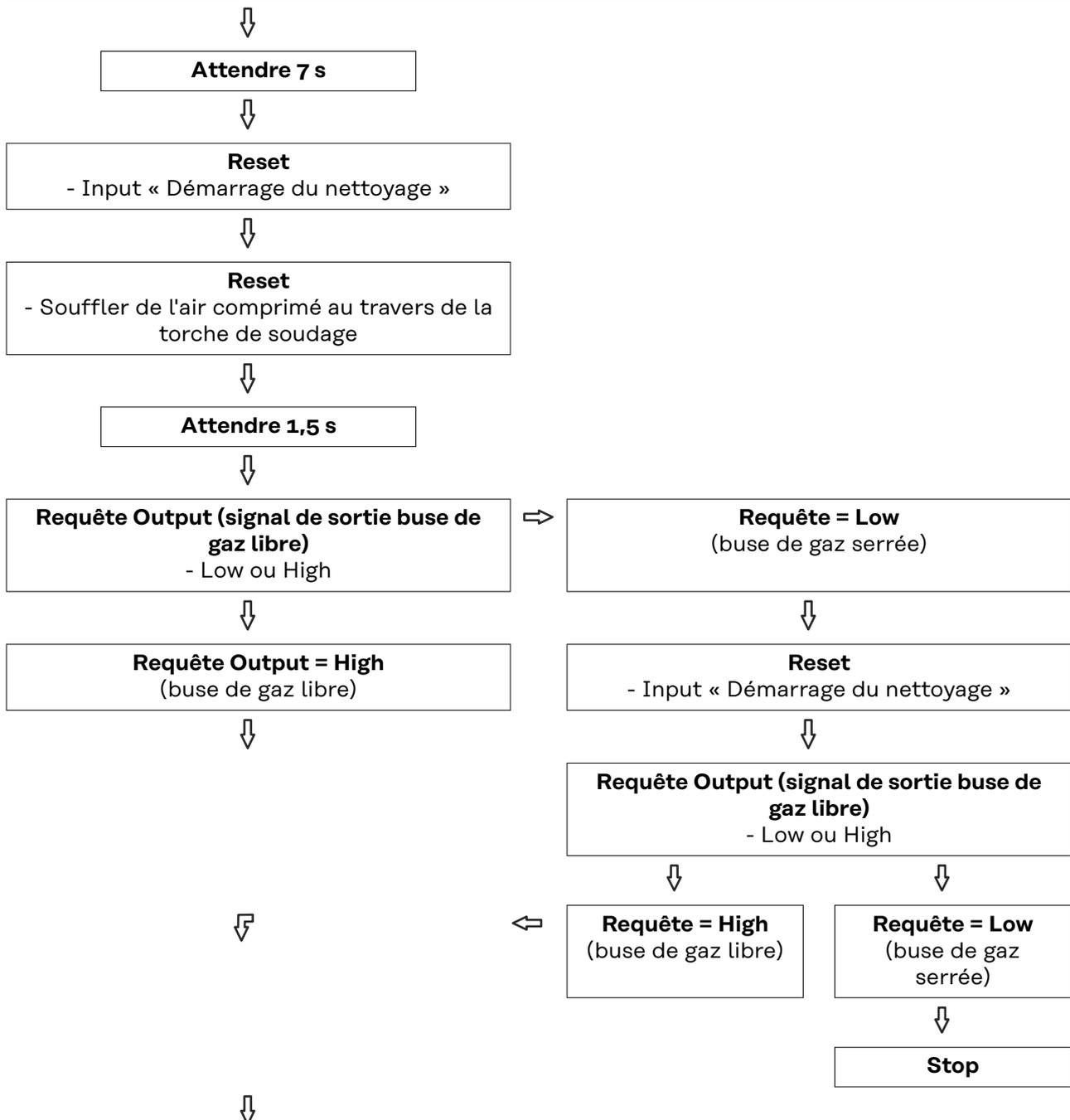


Stop



Déroulement du nettoyage

- Entrée « Démarrage du nettoyage »
- Le dispositif de blocage de la buse de gaz serre la buse à gaz
- La fraise de nettoyage nettoie le premier côté de la torche de soudage pendant env. 3 s
- Le moteur dégraisseur se place en position initiale
- Le dispositif tendeur de buse de gaz s'ouvre pendant env. 0,5 s, pendant que le moteur dégraisseur passe sur le deuxième côté de la torche de soudage
- Le dispositif de blocage de la buse à gaz serre à nouveau la buse de gaz
- La fraise de nettoyage nettoie le premier deuxième de la torche de soudage pendant env. 3 s
- Le moteur dégraisseur se place en position initiale
- Le dispositif tendeur de buse de gaz s'ouvre pendant env. 0,5 s, pendant que le moteur dégraisseur passe sur le premier côté de la torche de soudage. À ce moment-là, il faut effectuer la réinitialisation du signal « Démarrer le nettoyage »

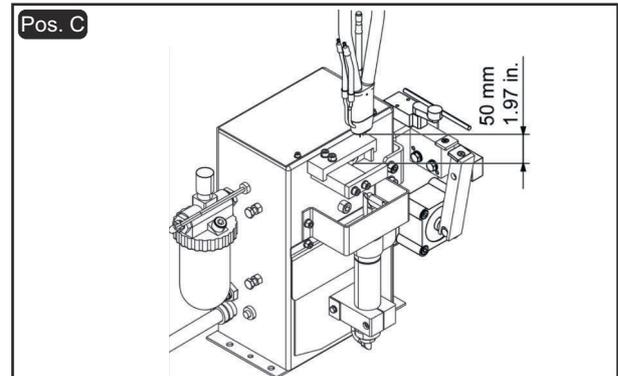


Démarrer depuis la position C

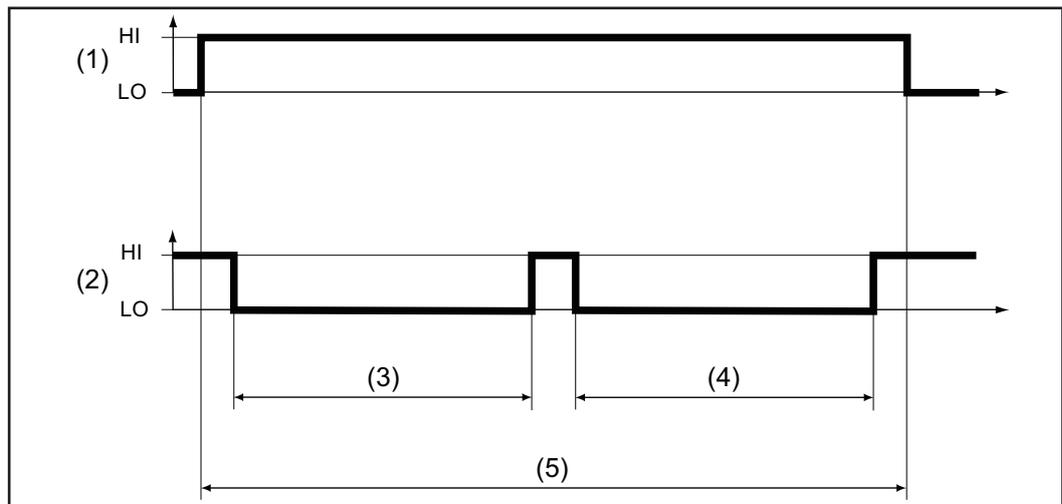
- env. 50 mm (1.97 in.) au milieu au-dessus de l'appareil de nettoyage
- Vitesse : 10 cm/s (236.22 ipm)



Fin



Parcours des signaux



N° Signification

- | | |
|-----|---|
| (1) | Entrée « Démarrage du nettoyage » |
| (2) | Sortie « Buse de gaz libre » |
| (3) | Buse de gaz libre (nettoyage côté 1) |
| (4) | Buse de gaz libre (nettoyage côté 2) |
| (5) | Temps de nettoyage : 7,0 - 7,5 secondes |

Maintenance, entretien et élimination

Sécurité

Sécurité

Respecter les consignes de sécurité suivantes, relatives à toutes les opérations décrites dans le chapitre « Entretien, maintenance et élimination » !



AVERTISSEMENT!

Les erreurs de commande et les erreurs en cours d'opération peuvent entraîner des dommages corporels et matériels graves.

Tous les travaux décrits dans les présentes Instructions de service ne doivent être effectués que par un personnel qualifié. Toutes les fonctions décrites dans les présentes Instructions de service ne doivent être mises en œuvre que par un personnel qualifié. N'exécuter les travaux décrits et ne mettre en œuvre les fonctions décrites que lorsque tous les documents suivants ont été entièrement lus et compris :

- ▶ les présentes Instructions de service,
- ▶ toutes les Instructions de service des composants périphériques, en particulier les consignes de sécurité.



AVERTISSEMENT!

Les machines à fonctionnement automatique peuvent entraîner des dommages corporels et matériels graves.

En complément des présentes instructions de service, les consignes de sécurité du fabricant du robot et de l'installation de soudage doivent également être respectées. Vérifiez scrupuleusement, pour votre sécurité personnelle, que toutes les mesures de sécurité ont été prises dans la zone de travail du robot et qu'elles restent actives en permanence pendant la durée de votre présence dans cette zone.



AVERTISSEMENT!

Risque de blessures graves en raison de :

- ▶ composants mécaniques en mouvement
- ▶ projection de pièces (copeaux, etc...)
- ▶ projection de mélange air comprimé-agent de séparation des buses de pulvérisation d'agent de séparation
- ▶ Avant d'entamer toute opération sur l'appareil de nettoyage ou les composants périphériques reliés :
- ▶ couper l'alimentation côté client de l'air comprimé et de la tension de l'appareil de nettoyage et des composants périphériques reliés, et s'assurer que ces alimentations demeurent coupées jusqu'à la fin des opérations
- ▶ s'assurer que l'appareil de nettoyage n'est pas alimenté en air comprimé - consulter pour cela les étapes de travail nécessaires dans la section suivante « S'assurer que l'appareil de nettoyage n'est pas alimenté en air comprimé »



AVERTISSEMENT!

Si l'appareil de nettoyage et composants périphériques reliés sont alimentés en tension et/ou en air comprimé, risques de blessures graves en cas de :

- ▶ fraises de nettoyage et brosse de nettoyage en rotation
- ▶ position haute / basse du mécanisme élévateur en mouvement
- ▶ sortie/entrée du dispositif tendeur de la buse de gaz
- ▶ coupe-fil activé
- ▶ projection de pièces (copeaux, etc...)
- ▶ projection de mélange air comprimé-agent de séparation des buses de pulvérisation d'agent de séparation

Si des travaux doivent être exécutés sur l'appareil de nettoyage pendant que l'appareil de nettoyage est alimenté en tension et/ou en air comprimé :

- ▶ éloigner le corps, en particulier les mains, le visage et les cheveux, ainsi que les objets et tous les vêtements des fraises de nettoyage / brosses de nettoyage, du mécanisme élévateur, du dispositif tendeur de la buse de gaz, du coupe-fil et des buses de pulvérisation d'agent de séparation
- ▶ Porter une protection auditive
- ▶ Porter des lunettes de protection avec caches latéraux



ATTENTION!

Risque de brûlure en raison de l'échauffement important de la fraise de nettoyage/de la brosse de nettoyage.

Laisser refroidir la fraise de nettoyage/la brosse de nettoyage à température ambiante (+25°C, +77 °F) avant toute manipulation de celles-ci.

S'assurer que l'appareil de nettoyage n'est pas alimenté en air comprimé

Pour s'assurer que l'appareil de nettoyage n'est pas alimenté en air comprimé, essayer de l'activer brièvement sans activer l'alimentation en air comprimé. Pour cela, procéder comme suit :

- 1** Prendre des mesures de sécurité :
 - La fraise de nettoyage/brosse de nettoyage, le mécanisme élévateur, le dispositif tendeur de la buse de gaz, le coupe-fil et les buses de pulvérisation d'agent de séparation peuvent être activés. Pour cette raison, éloigner le corps, en particulier les mains, le visage et les cheveux, ainsi que les objets et tous les vêtements des composants précités
 - Porter une protection auditive
 - Porter des lunettes de protection avec caches latéraux
- 2** S'assurer que l'appareil de nettoyage est coupé de l'alimentation en air comprimé

Sur Robacta Reamer Alu Edition, Robacta Reamer Alu 3000upm :

- 3** Tourner brièvement de 90° vers la droite la vis « Nettoyage » sur l'appareil de décrassage et la replacer immédiatement en position initiale

- Si l'appareil de nettoyage ne présente aucune réaction à la rotation de la vis, l'appareil de nettoyage n'est pas alimenté en air comprimé
- Si l'appareil de nettoyage présente une réaction à la rotation de la vis, l'appareil de nettoyage est alors encore raccordé à l'alimentation en air comprimé.
Dans ce cas, couper effectivement l'appareil de nettoyage de l'alimentation en air comprimé et s'assurer ensuite que l'appareil de nettoyage n'est plus alimenté en air comprimé

Sur Robacta Reamer Twin :

- 3** À l'aide d'un outil, pousser brièvement le levier de soupape du coupe-fil de l'appareil de nettoyage de plus de 15° vers le côté
- Si le coupe-fil de l'appareil de nettoyage ne présente aucune réaction au mouvement du levier de soupape, l'appareil de nettoyage (coupe-fil inclus) n'est plus alimenté en air comprimé
 - Si le coupe-fil de l'appareil de décrassage présente une réaction au mouvement du levier de soupapes, l'appareil de décrassage (et donc le coupe-fil) est alors encore raccordé à l'alimentation en air comprimé.
Dans ce cas, couper effectivement l'appareil de nettoyage de l'alimentation en air comprimé et s'assurer ensuite que l'appareil de nettoyage n'est plus alimenté en air comprimé

Maintenance, entretien et élimination

Généralités

L'appareil de nettoyage est quasiment sans entretien. Afin de maintenir l'appareil de nettoyage en état de marche pendant de nombreuses années, il convient toutefois de respecter quelques règles en matière d'entretien et de maintenance.

Avant chaque mise en service

- Uniquement Robacta Reamer Twin : Contrôler le niveau de remplissage du bidon d'agent de séparation et rajouter de l'agent si nécessaire
- Contrôler l'usure de la fraise de nettoyage/la brosse de nettoyage et la remplacer au besoin
- Vider le bas de récupération de l'appareil de nettoyage
- S'il existe, vider le bas de récupération de l'appareil de nettoyage
- Soumettre l'appareil à un contrôle visuel global

Tous les jours

ATTENTION!

Danger dû aux produits de nettoyage contenant des solvants.

Cela peut entraîner des dommages matériels.

- ▶ Ne nettoyer l'appareil de nettoyage qu'avec des produits de nettoyage exempts de solvants.

- 1 Nettoyer l'appareil pour enlever les dépôts d'agent de séparation et les impuretés.

Hebdomadaire

REMARQUE!

Ne nettoyer le bidon d'agent de séparation qu'avec des produits de nettoyage exempts de solvants.

Uniquement Robacta Reamer Twin :

- Vérifier la propreté du bidon d'agent de séparation et le nettoyer en cas de besoin
- Souffler le filtre d'aspiration du bidon d'agent de séparation à l'air comprimé, de l'intérieur vers l'extérieur à travers le tuyau d'aspiration (section « Mise en service du pulvérisateur d'agent de séparation sur Robacta Reamer Twin »)

Tous les 6 mois

- 1 Ouvrir l'appareil et sur les soupapes pneumatiques, vérifier :
 - l'étanchéité des soupapes ;
 - la fixation de toutes les vis ;
 - la fixation des vissages sur les soupapes pneumatiques.

En cas de besoin

Ouvrir l'appareil et

- 1 nettoyer à l'intérieur de l'appareil avec de l'air comprimé sec à débit réduit ;
- 2 huiler légèrement les guidages du vérin de levage du mécanisme élévateur ;
- 3 rétablir l'état opérationnel de l'appareil.

Élimination

L'élimination doit être réalisée conformément au paragraphe du même nom dans le chapitre « Consignes de sécurité ».

Diagnostic d'erreur, élimination de l'erreur

Sécurité

Sécurité

Respecter les consignes de sécurité suivantes, relatives à toutes les opérations décrites dans le chapitre « Diagnostic et élimination des pannes » !



AVERTISSEMENT!

Les erreurs de commande et les erreurs en cours d'opération peuvent entraîner des dommages corporels et matériels graves.

Tous les travaux décrits dans les présentes Instructions de service ne doivent être effectués que par un personnel qualifié. Toutes les fonctions décrites dans les présentes Instructions de service ne doivent être mises en œuvre que par un personnel qualifié. N'exécuter les travaux décrits et ne mettre en œuvre les fonctions décrites que lorsque tous les documents suivants ont été entièrement lus et compris :

- ▶ les présentes Instructions de service,
- ▶ toutes les Instructions de service des composants périphériques, en particulier les consignes de sécurité.



AVERTISSEMENT!

Les machines à fonctionnement automatique peuvent entraîner des dommages corporels et matériels graves.

En complément des présentes instructions de service, les consignes de sécurité du fabricant du robot et de l'installation de soudage doivent également être respectées. Vérifiez scrupuleusement, pour votre sécurité personnelle, que toutes les mesures de sécurité ont été prises dans la zone de travail du robot et qu'elles restent actives en permanence pendant la durée de votre présence dans cette zone.



AVERTISSEMENT!

Risque de blessures graves en raison de :

- ▶ composants mécaniques en mouvement
- ▶ projection de pièces (copeaux, etc...)
- ▶ projection de mélange air comprimé-agent de séparation des buses de pulvérisation d'agent de séparation
- ▶ Avant d'entamer toute opération sur l'appareil de nettoyage ou les composants périphériques reliés :
- ▶ couper l'alimentation côté client de l'air comprimé et de la tension de l'appareil de nettoyage et des composants périphériques reliés, et s'assurer que ces alimentations demeurent coupées jusqu'à la fin des opérations
- ▶ s'assurer que l'appareil de nettoyage n'est pas alimenté en air comprimé - consulter pour cela les étapes de travail nécessaires dans la section suivante « S'assurer que l'appareil de nettoyage n'est pas alimenté en air comprimé »



AVERTISSEMENT!

Si l'appareil de nettoyage et composants périphériques reliés sont alimentés en tension et/ou en air comprimé, risques de blessures graves en cas de :

- ▶ fraises de nettoyage et brosse de nettoyage en rotation
- ▶ position haute / basse du mécanisme élévateur en mouvement
- ▶ sortie/entrée du dispositif tendeur de la buse de gaz
- ▶ coupe-fil activé
- ▶ projection de pièces (copeaux, etc...)
- ▶ projection de mélange air comprimé-agent de séparation des buses de pulvérisation d'agent de séparation

Si des travaux doivent être exécutés sur l'appareil de nettoyage pendant que l'appareil de nettoyage est alimenté en tension et/ou en air comprimé :

- ▶ éloigner le corps, en particulier les mains, le visage et les cheveux, ainsi que les objets et tous les vêtements des fraises de nettoyage / brosses de nettoyage, du mécanisme élévateur, du dispositif tendeur de la buse de gaz, du coupe-fil et des buses de pulvérisation d'agent de séparation
- ▶ Porter une protection auditive
- ▶ Porter des lunettes de protection avec caches latéraux



ATTENTION!

Risque de brûlure en raison de l'échauffement important de la fraise de nettoyage/de la brosse de nettoyage.

Laisser refroidir la fraise de nettoyage/la brosse de nettoyage à température ambiante (+25°C, +77 °F) avant toute manipulation de celles-ci.

S'assurer que l'appareil de nettoyage n'est pas alimenté en air comprimé

Pour s'assurer que l'appareil de nettoyage n'est pas alimenté en air comprimé, essayer de l'activer brièvement sans activer l'alimentation en air comprimé. Pour cela, procéder comme suit :

- 1** Prendre des mesures de sécurité :
 - La fraise de nettoyage/brosse de nettoyage, le mécanisme élévateur, le dispositif tendeur de la buse de gaz, le coupe-fil et les buses de pulvérisation d'agent de séparation peuvent être activés. Pour cette raison, éloigner le corps, en particulier les mains, le visage et les cheveux, ainsi que les objets et tous les vêtements des composants précités
 - Porter une protection auditive
 - Porter des lunettes de protection avec caches latéraux
- 2** S'assurer que l'appareil de nettoyage est coupé de l'alimentation en air comprimé

Sur Robacta Reamer Alu Edition, Robacta Reamer Alu 3000upm :

- 3** Tourner brièvement de 90° vers la droite la vis « Nettoyage » sur l'appareil de décrassage et la replacer immédiatement en position initiale

- Si l'appareil de nettoyage ne présente aucune réaction à la rotation de la vis, l'appareil de nettoyage n'est pas alimenté en air comprimé
- Si l'appareil de nettoyage présente une réaction à la rotation de la vis, l'appareil de nettoyage est alors encore raccordé à l'alimentation en air comprimé.
Dans ce cas, couper effectivement l'appareil de nettoyage de l'alimentation en air comprimé et s'assurer ensuite que l'appareil de nettoyage n'est plus alimenté en air comprimé

Sur Robacta Reamer Twin :

- 3** À l'aide d'un outil, pousser brièvement le levier de soupape du coupe-fil de l'appareil de nettoyage de plus de 15° vers le côté
- Si le coupe-fil de l'appareil de nettoyage ne présente aucune réaction au mouvement du levier de soupape, l'appareil de nettoyage (coupe-fil inclus) n'est plus alimenté en air comprimé
 - Si le coupe-fil de l'appareil de décrassage présente une réaction au mouvement du levier de soupapes, l'appareil de décrassage (et donc le coupe-fil) est alors encore raccordé à l'alimentation en air comprimé.
Dans ce cas, couper effectivement l'appareil de nettoyage de l'alimentation en air comprimé et s'assurer ensuite que l'appareil de nettoyage n'est plus alimenté en air comprimé

Diagnostic d'erreur, élimination de l'erreur

Erreurs de déroulement du programme

L'agent de séparation n'est pas pulvérisé (uniquement Robacta Reamer Twin)

Le bidon d'agent de séparation est rempli

Cause : Quantité de pulvérisation trop faible

Remède : Régler la quantité de pulvérisation

Cause : Buses de pulvérisation d'agent de séparation bouchées

Remède : Nettoyer la buse de pulvérisation d'agent de séparation
Si le nettoyage n'apporte aucune amélioration, contacter le service après-vente - Faire remplacer les buses de pulvérisation d'agent de séparation

Cause : Pas de signal provenant du robot

Remède : Vérifier la connexion avec la commande de robot

La torche de soudage est mal nettoyée ou est endommagée

Cause : Le mécanisme élévateur est mal réglé

Remède : Régler le mécanisme élévateur

Cause : La buse de gaz est fixée dans la mauvaise position (pas sur Robacta Reamer Twin)

Remède : Régler le dispositif tendeur de la buse gaz (pas sur Robacta Reamer Twin)

Cause : La fraise de nettoyage/brosse de nettoyage n'est pas adaptée à la géométrie de la torche de soudage

Remède : Monter la fraise de nettoyage adaptée / Monter la brosse de nettoyage adaptée

Cause : Fraise de nettoyage / brosse de nettoyage usée

Remède : Remplacer la fraise de nettoyage / brosse de nettoyage

La fraise de nettoyage entre en contact avec un tube de contact ou la buse de gaz (uniquement Robacta Reamer Twin)

Cause : Angle de butée du dispositif de pivotement erroné

Remède : Contacter le service après-vente - Régler l'angle de butée du dispositif de pivotement

Le mécanisme élévateur ne « monte » ou ne « descend » plus

Cause : Soupape de purge d'air comprimé fermée

Remède : Ouvrir la soupape de purge d'air comprimé

Cause : Pas de signal provenant du robot

Remède : Vérifier la connexion avec la commande de robot

Cause : Étanchéité du vérin hydraulique défectueuse

Remède : Contacter le service après-vente - Faire remplacer le vérin hydraulique

Le moteur dégraisseur ne fonctionne pas

Cause : Soupape de purge d'air comprimé fermée

Remède : Ouvrir la soupape de purge d'air comprimé

Cause : Pas de signal provenant du robot

Remède : Vérifier la connexion avec la commande de robot

Cause : Le moteur dégraisseur présente un défaut mécanique

Remède : Contacter le service après-vente - Faire remplacer le moteur dégraisseur

Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques

Robacta Reamer Alu Edition, Ro- bacta Reamer Alu 3000upm

Tension d'alimentation	+ 24 V DC
Puissance nominale	3,2 W
Pression nominale	6 bar 86.99 psi
Consommation d'air	420 l/min 443.81 qt./min
Identification du filetage du raccordement air comprimé	G ¼"
Harting Han6P (X1)	Entrée : + 24 V DC / max. 150 mA Sortie : + 24 V DC / max. 30 mA
Temps de nettoyage	3,0 - 5,0 s
Durée du cycle total	4,0 - 7,5 s
Indice de protection	IP 21
Marques de conformité	CE, CSA
Émissions sonores maximales (LWA)	82 dB (A)
Dimensions L x l x h	170 x 165 x 280 mm 6.69 x 6.50 x 11.02 in.
Poids (sans l'option coupe-fil)	9 kg 19.84 lb.

Robacta Reamer Twin

Tension d'alimentation	+ 24 V DC
Puissance nominale	6 W
Pression nominale	6 bar 86.99 psi
Consommation d'air	420 l/min 443.81 qt./min
Identification du filetage du raccordement air comprimé	G ¼"
Harting Han6P (X1)	Entrée : + 24 V DC / max. 300 mA Sortie : + 24 V DC / max. 30 mA
Temps de nettoyage	7,0 - 7,5 s
Durée du cycle total	8,5 - 10 s
Contenance du bidon d'agent de séparation	0,25 l .07 gal. (US)
Indice de protection	IP 21
Marques de conformité	CE, CSA
Émissions sonores maximales (LWA)	82 dB (A)

Dimensions L x l x h	325 x 220 x 350 mm 12.80 x 8.66 x 13.78 in.
Poids (sans agent de séparation et sans l'option coupe-fil)	17 kg 37.48 lb.

Annexe

Schéma de connexions Robacta Reamer, Robacta Reamer Alu Edition, Robacta Reamer Alu Edition 3000rpm

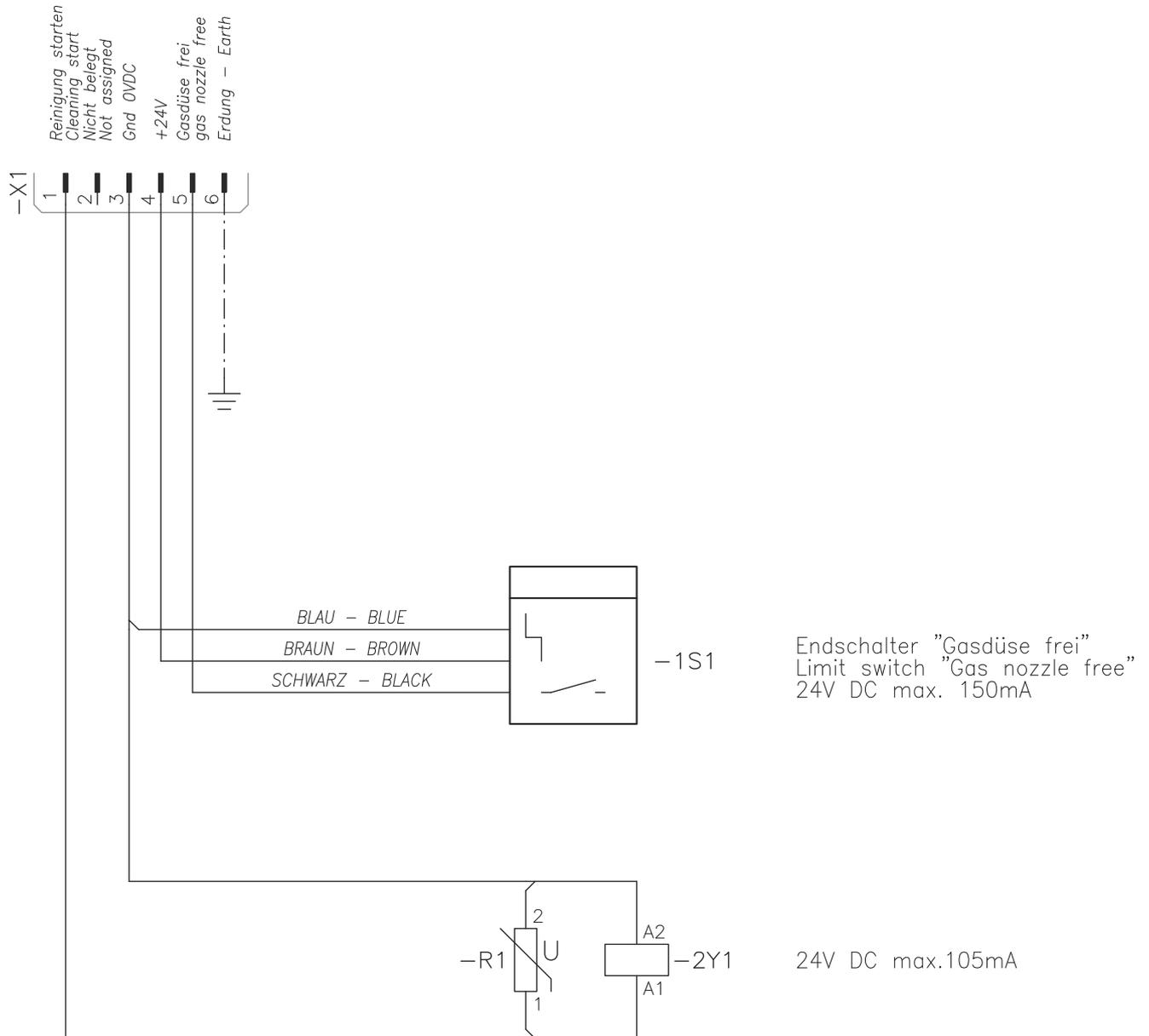
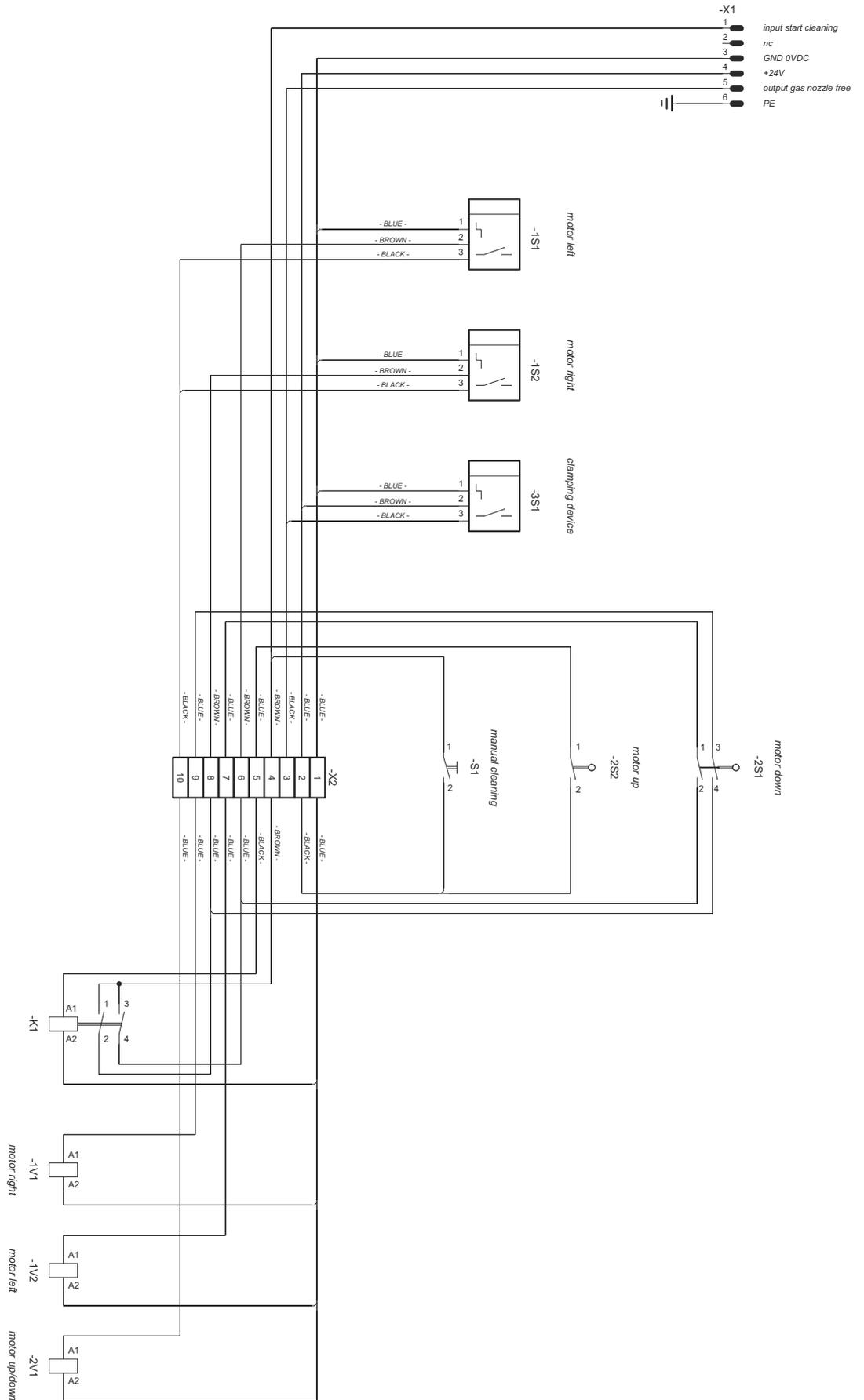


Schéma de connexions Robacta Reamer Twin



Déclaration de conformité



EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG 2016 EU-DECLARATION OF CONFORMITY 2016 DÉCLARATION UE DE CONFORMITÉ, 2016

Wels-Thalheim, 2016-07-07

Die Firma

Manufacturer

La compagnie

FRONIUS INTERNATIONAL GMBH

Froniusstraße 1, A-4643 Pettenbach

erklärt in alleiniger Verantwortung,
dass folgendes Produkt:

Hereby certifies on its sole
responsibility that the following
product:

se déclare seule responsable du fait
que le produit suivant:

Robacta Reamer Alu
3000upm
Gasdüsenreinigungsgerät

Robacta Reamer Alu
3000upm
Gas nozzle cleaner

Robacta Reamer Alu
3000upm
Appareil de nettoyage de buses gaz

auf das sich diese Erklärung
bezieht, mit folgenden Richtlinien
bzw. Normen übereinstimmt:

which is explicitly referred to by this
Declaration meet the following
directives and standard(s):

qui est l'objet de la présente
déclaration correspondent aux
suivantes directives et normes:

Richtlinie 2014/30/EU
Elektromag. Verträglichkeit

Directive 2014/30/EU
Electromag. compatibility

Directive 2014/30/UE
Électromag. Compatibilité

Richtlinie 2006/42/EG
Maschinenrichtlinie

Directive 2006/42/EC
Machinery Directive

Directive 2006/42/CE
Directive aux machines

Europäische Normen inklusive
zutreffende Änderungen
EN ISO 12100:2010
EN 61000-6-2:2005+AC:2005
EN 61000-6-4:2007+A1:2011

European Standards including
relevant amendments
EN ISO 12100:2010
EN 61000-6-2:2005+AC:2005
EN 61000-6-4:2007+A1:2011

Normes européennes avec
amendements correspondants
EN ISO 12100:2010
EN 61000-6-2:2005+AC:2005
EN 61000-6-4:2007+A1:2011

Die oben genannte Firma hält
Dokumentationen als Nachweis der
Erfüllung der Sicherheitsziele und
die wesentlichen Schutzanforder-
ungen zur Einsicht bereit.

Documentation evidencing
conformity with the requirements of
the Directives is kept available for
inspection at the above
Manufacturer.

En tant que preuve de la satisfaction
des demandes de sécurité la
documentation peut être consultée
chez la compagnie susmentionnée.

Dokumentationsverantwortlicher:
(technische Dokumentation)

person responsible for documents:
(technical documents)

responsable documentation:
(technique documentation)

Ing. Josef Feichtinger
Günter Fronius Straße 1
A - 4600 Wels-Thalheim

Ing. Josef Feichtinger
Günter Fronius Straße 1
A - 4600 Wels-Thalheim

Ing. Josef Feichtinger
Günter Fronius Straße 1
A - 4600 Wels-Thalheim

CE 2016

ppa. Mag. Ing. H. Hackl
Member of Board
Chief Technology Officer

DE German

Deutsch

EN English

English

FR French

Française



EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG 2016
EU-DECLARATION OF CONFORMITY 2016
DÉCLARATION UE DE CONFORMITÉ, 2016

Wels-Thalheim, 2016-07-07

Die Firma

Manufacturer

La compagnie

FRONIUS INTERNATIONAL GMBH

Froniusstraße 1, A-4643 Pettenbach

erklärt in alleiniger Verantwortung,
dass folgendes Produkt:

Hereby certifies on its sole
responsibility that the following
product:

se déclare seule responsable du fait
que le produit suivant:

Robacta Reamer Twin
Gasdüsenreinigungsgerät

Robacta Reamer Twin
Gas nozzle cleaner

Robacta Reamer Twin
Appareil de nettoyage de buses gaz

auf das sich diese Erklärung
bezieht, mit folgenden Richtlinien
bzw. Normen übereinstimmt:

which is explicitly referred to by this
Declaration meet the following
directives and standard(s):

qui est l'objet de la présente
déclaration correspondent aux
suivantes directives et normes:

Richtlinie 2014/30/EU
Elektromag. Verträglichkeit

Directive 2014/30/EU
Electromag. compatibility

Directive 2014/30/UE
Électromag. Compatibilité

Richtlinie 2006/42/EG
Maschinenrichtlinie

Directive 2006/42/EC
Machinery Directive

Directive 2006/42/CE
Directive aux machines

Europäische Normen inklusive
zutreffende Änderungen
EN ISO 12100:2010
EN 61000-6-2:2005+AC:2005
EN 61000-6-4:2007+A1:2011

European Standards including
relevant amendments
EN ISO 12100:2010
EN 61000-6-2:2005+AC:2005
EN 61000-6-4:2007+A1:2011

Normes européennes avec
amendements correspondants
EN ISO 12100:2010
EN 61000-6-2:2005+AC:2005
EN 61000-6-4:2007+A1:2011

Die oben genannte Firma hält
Dokumentationen als Nachweis der
Erfüllung der Sicherheitsziele und
die wesentlichen Schutzanforder-
ungen zur Einsicht bereit.

Documentation evidencing
conformity with the requirements of
the Directives is kept available for
inspection at the above
Manufacturer.

En tant que preuve de la satisfaction
des demandes de sécurité la
documentation peut être consultée
chez la compagnie susmentionnée.

Dokumentationsverantwortlicher:
(technische Dokumentation)

person responsible for documents:
(technical documents)

responsable documentation:
(technique documentation)

Ing. Josef Feichtinger
Günter Fronius Straße 1
A - 4600 Wels-Thalheim

Ing. Josef Feichtinger
Günter Fronius Straße 1
A - 4600 Wels-Thalheim

Ing. Josef Feichtinger
Günter Fronius Straße 1
A - 4600 Wels-Thalheim



ppa. Mag.Ing.H.Hackl
Member of Board
Chief Technology Officer

DE German

Deutsch

EN English

English

FR French

Française



Fronius International GmbH

Froniusstraße 1
4643 Pettenbach
Austria
contact@fronius.com
www.fronius.com

At www.fronius.com/contact you will find the contact details
of all Fronius subsidiaries and Sales & Service Partners.